

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

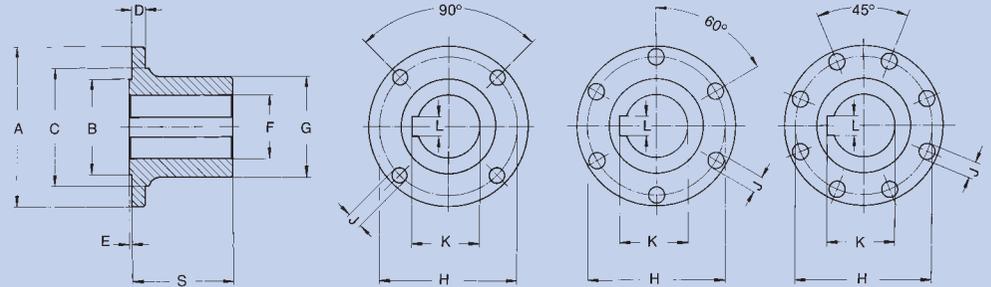
Die in der Tabelle angegebenen Anziehdrehmomente sind Maximalwerte, bei denen die resultierende Beanspruchung aus Zug und Torsion 90 % der Mindeststreckgrenze erreicht. Sie gelten nur bei normaler Oberflächenbeschaffenheit, wobei Gewinde, Kopf- und Mutterauflage leicht geölt sind. Bei Gewinden mit Sonderbehandlung sind die Anziehdrehmomente entsprechend zu verkleinern! Um einen möglichst hohen Haftreibwert zu erreichen, müssen die Flanschflächen sauber und fettfrei sein. Die Oberflächenrauigkeit soll 25 µm nicht überschreiten!

Die Verbindungsschrauben werden üblicherweise vom Gegenflansch aus eingeführt. Dabei dient die Hinterdrehung „C“ gleichzeitig als Schraubenkopf-Sicherung. Gelenkseitiges Einführen der Schrauben ist nur bei einigen Größen ohne Nacharbeit möglich.

Bei ausgeprägtem Reversierbetrieb empfiehlt es sich, die Schraubverbindungen durch zusätzliche Spannhülsen zu entlasten bzw. Flansche mit Kreuzverzahnung einzusetzen.

Die angegebenen Stückzahlen pro Garnitur beziehen sich auf eine Gelenkwelle mit 2 Flanschen

Md<sub>Nenn</sub> kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



**Flansch-Verschraubungsgarnituren für Flansche ohne Kreuzverzahnung**

Bestell-Nr.	0.105.192.001	0.106.192.001	0.107.192.001	0.109.192.001	0.110.192.001	0.112.192.001	0.113.192.001	0.148.192.001	0.158.192.001	0.117.192.001
für Gelenkgröße	105	105/106	106/107	107/109	109/110	110/112	112/113	148	158	117
Flansch-Ø A	mm 58	65	75	90	100	120	120/150	150/180	150/180	150
6-kant-Schrauben DIN EN 24014 - 10.9	mm M5 x 14	M6 x 18	M6 x 18	M8 x 24	M8 x 24	M8 x 26	M10 x 30	M12 x 35	M12 x 40	M12 x 40
Anzahl pro Garnitur	8	8	12	8	12	16	16	16	16	24
6-kant Mutter DIN EN ISO 7042 - 10	mm M5	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
Anzahl pro Garnitur	8	8	12	8	12	16	16	16	16	24
Anziehdrehmoment	Nm 8,5	14	14	35	35	35	69	120	120	120

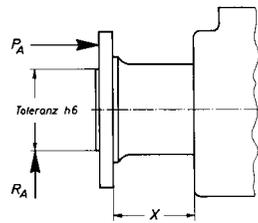
Bestell-Nr.	0.117.192.002	0.117.192.003	0.120.192.001	0.120.192.002	0.122.192.002	0.122.192.003
für Gelenkgröße	117	158/117	120/122	120/122	120/122	122
Flansch-Ø A	mm 165/180	165/180	180	180/225	225	250
6-kant-Schrauben DIN EN 24014 - 10.9	mm M16 x 46	M14 x 42	M16 x 50	M16 x 50	M16 x 50	M18 x 60
Anzahl pro Garnitur	16	16	20	16	24	16
6-kant Mutter DIN EN ISO 7042 - 10	mm M16	M14	M16	M16	M16	M18
Anzahl pro Garnitur	16	16	20	16	24	16
Anziehdrehmoment	Nm 295	190	295	295	295	450

**Flansch-Verschraubungsgarnituren für Flansche mit Kreuzverzahnung**

Bestell-Nr.	0.112.192.003	0.158.192.005	0.117.192.008
für Gelenkgröße	112/113/148	158/117	117/120/122
Flansch-Ø A	mm 120	150	180
6-kant-Schrauben DIN EN 24014 - 10.9	mm M10 x 40	M12 x 40	M14 x 45
Anzahl pro Garnitur	8	8	8
6-kant Mutter DIN EN ISO 7042 - 10	mm M10	M12	M14
Anzahl pro Garnitur	8	8	8
Anziehdrehmoment	Nm 46	79	125

**Gegenflansche**

Bestell-Nr.	1.105.240	1.106.240	1.107.240	1.109.240	1.110.240	1.112.240	1.113.240	1.148.240	1.158.240	1.117.240	1.120.240	1.122.240
für Gelenkgröße	0.105	0.106/0.105	0.107/0.106	0.109/0.107	0.110/0.109	0.112/0.110	1.113	0.148	0.158	0.117	0.120	0.122
A	mm 58	65	75	90	100	120	120	150	150	180	225	250
B <sub>16</sub>	mm 30	35	42	47	57	75	75	90	90	110	140	140
C <sub>0,2</sub>	mm 38,8	41,8	51,8	61,2	70,7	88,2	84,1	110,6	110,6	131	171,5	190
D	mm 4	5	6	8	8	9	10	10	12	14	15	18
E <sub>0,2</sub>	mm 1,4	1,6	1,9	2,3	2,3	2,3	2,3	2,8	2,8	2,8	4,5	5,5
F <sup>H7</sup>	mm 20	25	30	35	40	45	55	60	65	80	110	110
G	mm 32	40	45	52	60	80	80	95	95	118	165	188
H <sup>+0,1</sup>	mm 47	52	62	74,5	84	101,5	101,5	130	130	155,5	196	218
J <sup>B12</sup>	mm 5	6	6	8	8	8	10	12	12	16	16	18
K	mm 22,8	28,3	33,3	38,3	43,3	48,8	59,3	64,4	69,4	85,4	116,4	116,4
L <sup>P8</sup>	mm 6	8	8	10	12	14	16	18	18	22	28	28
S	mm 30	40	48	55	62	70	85	100	115	125	170	280
Anzahl der Flanschlöcher	4	4	6	4	6	8	8	8	8	8	8	8



Werden die Gegenflansche selbst gefertigt, so sind folgende Hinweise zu beachten:

1. Die Oberflächenrauigkeit der Flanschfläche soll 25 µm nicht überschreiten.
2. Die Gegenflansche sind so auszubilden, dass genügend Platz zum Einführen der Befestigungsschrauben vorhanden ist. Abstand „X“ sollte mindestens der Schraubenlänge einschließlich Kopf entsprechen.
3. Für einen einwandfreien Lauf der Gelenkwelle ist ein einwandfreier Rundlauf der Gegenflansche erforderlich. Planlaufabweichung P<sub>A</sub> und Rundlaufabweichung R<sub>A</sub> sollen bei schnelllaufenden Wellen je 0,04 mm nicht überschreiten.