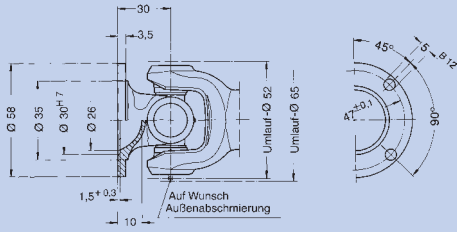


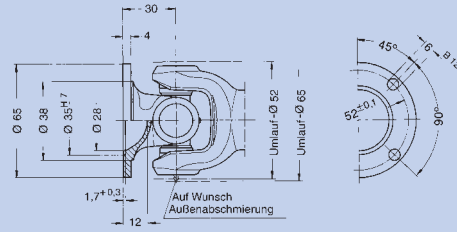
Nadellager-Ausführung
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

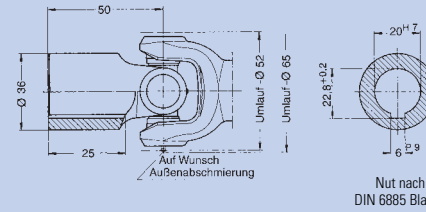
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.105.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.105.XX1

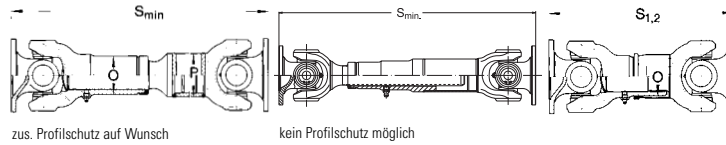


Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.105.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.105.XX3

Nut nach
DIN 6885 Blatt 1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Ausziehbereich bei S₂
- P₁ = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich

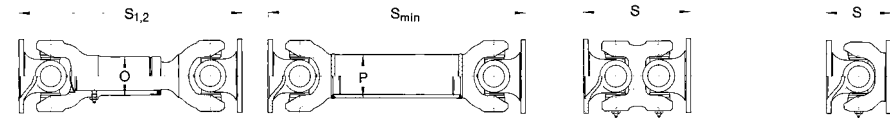


zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.105.100	0.105.101	0.105.102	-	0.105.110	0.105.111	0.105.112	-	0.105.130	0.105.131	0.105.132
Beugungswinkel β	30	25	30	-	30	25	30	-	30	25	30
Flansch-Ø	58	65	Nabe	-	58	65	Nabe	-	58	65	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	240	240	280	-	257	257	297	-	165	165	205
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	175	175	215
X bzw. X ₁	25	25	25	-	40	40	40	-	20	20	20
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	25
P ₁	28 x 1,5	28 x 1,5	28 x 1,5	-	28 x 1,5	28 x 1,5	28 x 1,5	-	-	-	-
P ₂	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-
P ₃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12	-	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12	-	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12
Anzahl der Flanschlöcher	4	4	-	-	4	4	-	-	4	4	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,000185	0,00022	0,00019	-	0,00019	0,000225	0,000195	-	0,00018	0,00021	0,000185
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00021	0,00024	0,000215
J _m /100 mm Normalrohr	0,000017	0,000017	0,000017	-	0,000017	0,000017	0,000017	-	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	1,18	1,25	1,31	-	1,26	1,33	1,39	-	0,93	1,00	1,07
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,98	1,05	1,12
G/100 mm Normalrohr	0,1	0,1	0,1	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	-

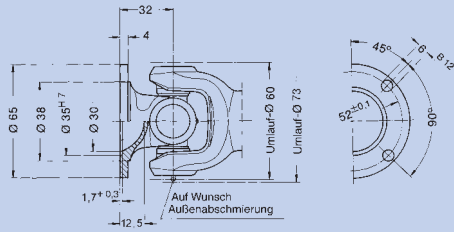
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.105.140	0.105.141	0.105.142	-	0.105.200	0.105.201	0.105.202	-	0.105.300	0.105.301	0.105.302	0.105.400	0.105.401	0.105.402	-
30	25	30	-	30	25	30	-	30	25	30	30	25	30	-
58	65	Nabe	-	58	65	Nabe	-	58	65	Nabe	58	65	Nabe	-
195	195	235	-	160	160	200	-	110	110	150	60	60	100	-
215	215	255	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	28 x 1,5	28 x 1,5	28 x 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	4	-	-	4	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-
0,00022	0,00025	0,000225	-	0,000152	0,000187	0,000157	-	0,00012	0,00015	0,000125	0,000072	0,00011	0,000077	-
0,00024	0,00027	0,000245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,000017	0,000017	0,000017	-	-	-	-	-	-	-	-
0,99	1,06	1,12	-	0,88	0,95	1,01	-	0,69	0,76	0,83	0,40	0,47	0,53	-
1,3	1,10	1,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-

Nadellager-Ausführung

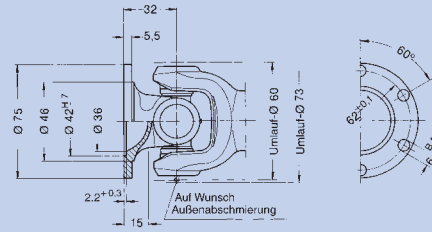
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

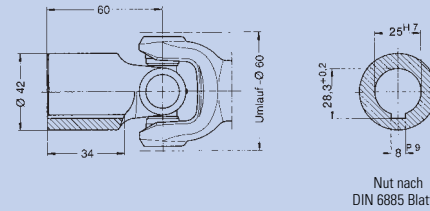
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.106.XX0



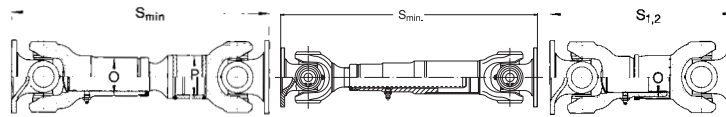
Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.106.XX1



Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.106.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.106.XX3

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Roh-Ø, Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich

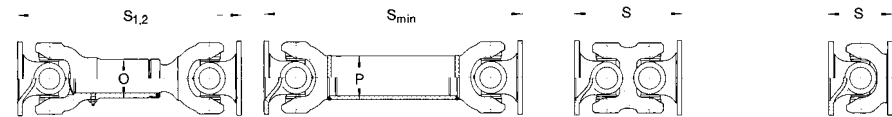


zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.106.100	0.106.101	0.106.102	-	0.106.110	0.106.111	0.106.112	-	0.106.130	0.106.131	0.106.132
Beugungswinkel β	30	20	30	-	30	20	30	-	30	20	30
Flansch-Ø	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	260	260	315	-	290	290	345	-	180	180	236
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	256
X bzw. X ₁	30	30	30	-	60	60	60	-	20	20	20
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	30
P ₁	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	-	-	-
P ₂	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-
P ₃	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15
Anzahl der Flanschlöcher	4	6	-	-	4	6	-	-	4	6	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,000415	0,000587	0,000448	-	0,00044	0,000612	0,00047	-	0,00039	0,00056	0,00042
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00042	0,00059	0,00045
J _m /100 mm Normalrohr	0,000026	0,000026	0,000026	-	0,000026	0,000026	0,000026	-	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	1,77	1,95	2,02	-	1,87	2,04	2,11	-	1,39	1,56	1,64
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	1,54	1,71	1,78
G/100 mm Normalrohr	0,11	0,11	0,11	-	0,11	0,11	0,11	-	-	-	-

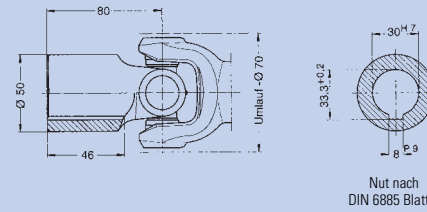
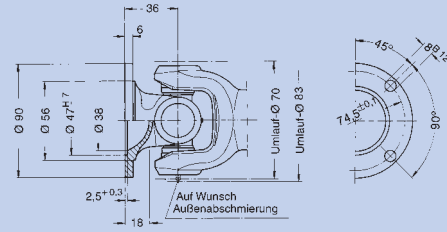
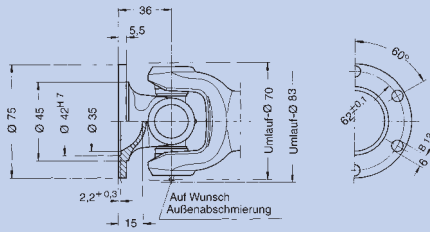
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.106.140	0.106.141	0.106.142	-	0.106.200	0.106.201	0.106.202	-	0.106.300	0.106.301	0.106.302	0.106.400	0.106.401	0.106.402	-
30	20	30	-	30	20	30	-	30	20	30	30	20	30	-
65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	65	75	Nabe	-
220	220	276	-	165	165	220	-	120	120	176	64	64	120	-
235	235	291	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-	-
25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	6	-	-	4	6	-	-	4	6	-	4	6	-	-
0,00043	0,00060	0,00046	-	0,000336	0,00051	0,00036	-	0,00028	0,00045	0,00031	0,00015	0,00032	0,00018	-
0,00045	0,00062	0,00048	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,000026	0,000026	0,000026	-	-	-	-	-	-	-	-
1,58	1,75	1,83	-	1,16	1,34	1,41	-	0,99	1,16	1,24	0,56	0,73	0,80	-
1,63	1,80	1,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,11	0,11	0,11	-	-	-	-	-	-	-	-

Nadellager-Ausführung

ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.107.XX0

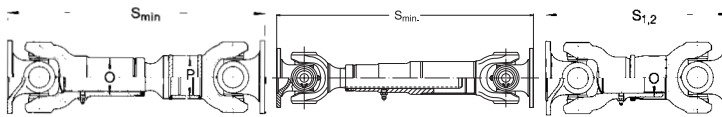
Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.107.XX1

Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.107.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.107.XX3

Nut nach
DIN 6885 Blatt 1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S_2 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_1 = Ausziehbereich bei S_2
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø, Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich

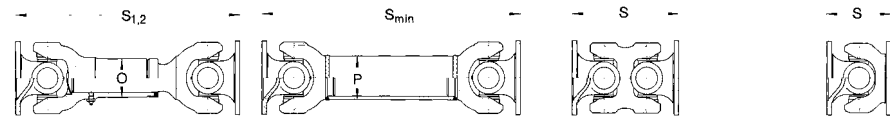


zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.107.100	0.107.101	0.107.102	-	0.107.110	0.107.111	0.107.112	-	0.107.130	0.107.131	0.107.132
Beugungswinkel β	30	18	30	-	30	18	30	-	30	18	30
Flansch-Ø	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe
S_{min} bzw. S_1	300	300	390	-	360	360	450	-	200	200	288
S_2	-	-	-	-	-	-	-	-	225	225	313
X bzw. X_1	35	35	35	-	70	70	70	-	25	25	25
X_2	-	-	-	-	-	-	-	-	35	35	35
P_1	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-
P_2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-
P_3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17
Anzahl der Flanschlöcher	6	4	-	-	6	4	-	-	6	4	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,00098	0,00127	0,00121	-	0,00104	0,00133	0,00127	-	0,00089	0,00118	0,00112
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00092	0,00120	0,00115
J_w /100 mm Normalrohr	0,000068	0,000068	0,000068	-	0,000068	0,000068	0,000068	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	2,60	2,90	3,29	-	3,04	3,35	3,73	-	1,98	2,29	2,67
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	2,21	2,51	2,90
G/100 mm Normalrohr	0,19	0,19	0,19	-	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-

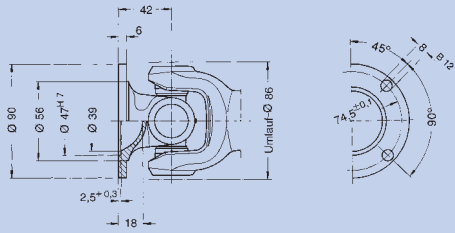
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.107.140	0.107.141	0.107.142	-	0.107.200	0.107.201	0.107.202	-	0.107.300	0.107.301	0.107.302	0.107.400	0.107.401	0.107.402	-
30	18	30	-	30	18	30	-	30	18	30	30	18	30	-
75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	75	90	Nabe	-
250	250	338	-	200	200	290	-	140	140	228	72	72	160	-
270	270	358	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	35	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	35	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-	-
28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	4	-	-	6	4	-	-	6	4	-	6	4	-	-
0,00093	0,00121	0,00116	-	0,00078	0,00107	0,00101	-	0,00069	0,00098	0,00092	0,00031	0,00060	0,00054	-
0,00096	0,00124	0,00118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00068	0,00068	0,00068	-	-	-	-	-	-	-	-
2,27	2,58	2,96	-	1,89	2,20	2,58	-	1,51	1,82	2,21	0,81	1,12	1,50	-
2,36	2,67	3,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-	-	-	-	-

Nadellager-Ausführung

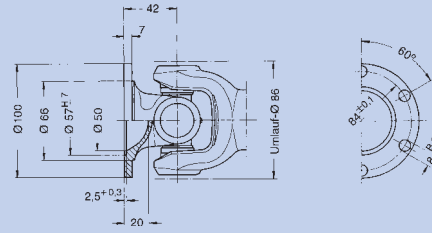
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

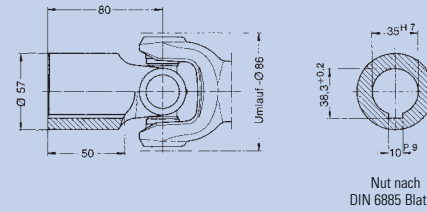
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



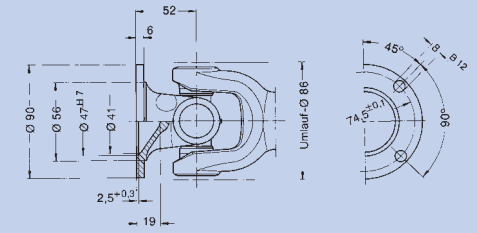
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.109.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.109.XX1



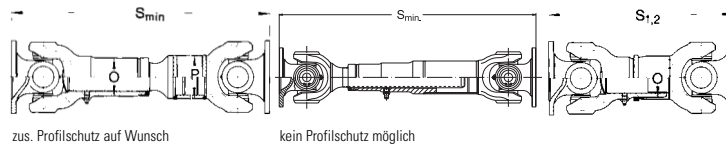
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.109.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.109.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.109.XX5

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Ausziehbereich bei S₂
- P₁ = Rohr-Ø, Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich

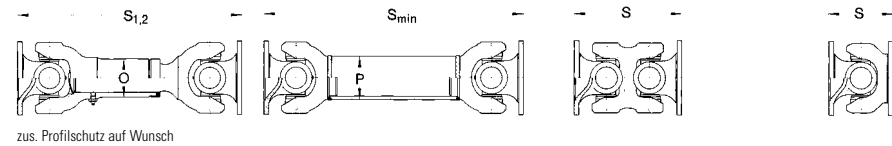


zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.109.100	0.109.101	0.109.102	0.109.105	0.109.110	0.109.111	0.109.112	0.109.115	0.109.130	0.109.131	0.109.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	348	348	423	375	393	393	468	425	225	225	301
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	250	250	326
X bzw. X ₁	40	40	40	40	80	80	80	80	25	25	25
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
P ₁	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-
P ₂	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-
P ₃	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14
Anzahl der Flanschlöcher	4	6	-	4	4	6	-	4	4	6	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,00249	0,00286	0,00287	0,00281	0,00259	0,00296	0,00277	0,00291	0,00221	0,00258	0,00239
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00226	0,00263	0,00244
J _m /100 mm Normalrohr	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	4,91	5,12	5,68	5,10	5,41	5,61	6,18	5,71	3,80	4,00	4,57
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	4,11	4,31	4,88
G/100 mm Normalrohr	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	-	-	-

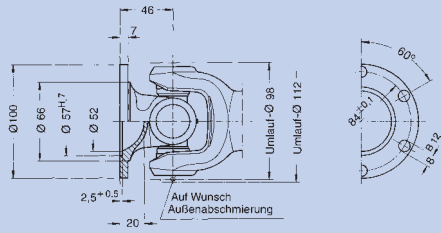
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.109.140	0.109.141	0.109.142	0.109.145	0.109.200	0.109.201	0.109.202	0.109.205	0.109.300	0.109.301	0.109.302	0.109.400	0.109.401	0.109.402	0.109.405
20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20	20	18	20	35
90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	100	Nabe	90
280	280	356	315	216	216	291	235	152	152	228	84	84	160	104
310	310	386	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	6	-	4	4	6	-	4	4	6	-	4	6	-	4
0,00238	0,00275	0,00256	0,00270	0,00239	0,00276	0,00257	0,00239	0,00166	0,00299	0,00184	0,00075	0,0011	0,00093	0,00107
0,00256	0,00293	0,00274	0,00288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	-	-	-	-	-	-	-
4,22	4,43	5,00	4,58	3,73	3,94	4,50	3,88	3,02	3,23	3,79	1,71	1,92	2,49	1,87
4,38	4,59	5,15	4,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,24	0,24	0,24	0,24	-	-	-	-	-	-	-

Rollenlager-Ausführung

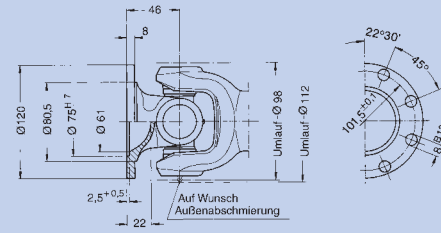
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

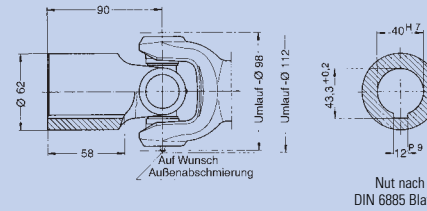
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



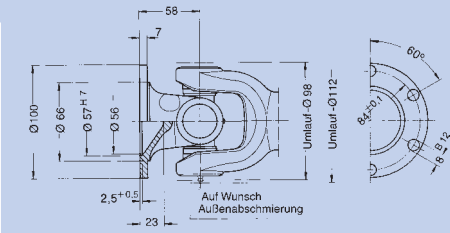
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.110.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.110.XX1



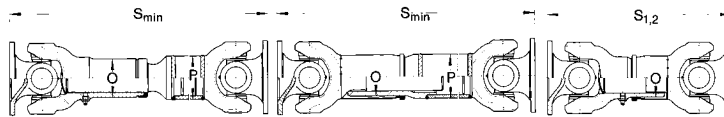
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.110.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.110.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.110.XX5

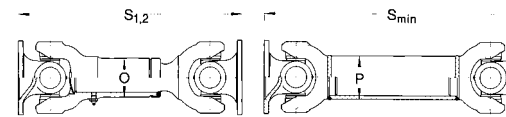
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Ausziehbereich bei S₂
- P₁ = Rohr-Ø, Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



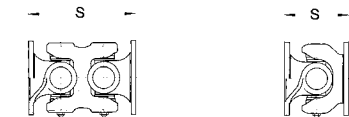
zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenkwellen ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenke ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.110.100	0.110.101	0.110.102	0.110.105	0.110.110	0.110.111	0.110.112	0.110.115	0.110.130	0.110.131	0.110.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	374	374	464	405	464	464	554	490	255	255	343
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	280	280	368
X bzw. X ₁	40	40	40	40	95	95	95	95	30	30	30
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
P ₁	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	-	-	-
P ₂	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-
P ₃	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16
Anzahl der Flanschlöcher	6	8	-	6	6	8	-	6	6	8	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,00378	0,0051	0,0040	0,0041	0,00406	0,00538	0,00428	0,00438	0,00389	0,00521	0,00410
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00404	0,00536	0,00426
J _m /100 mm Normalrohr	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	6,32	6,77	7,08	6,56	7,48	7,93	8,23	7,62	5,12	5,57	5,87
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	5,44	5,89	6,19
G/100 mm Normalrohr	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-

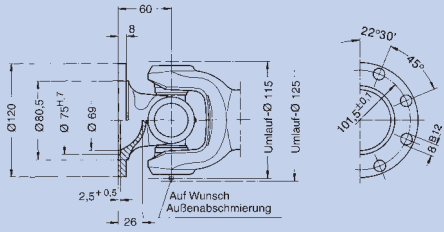
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.110.140	0.110.141	0.110.142	0.110.145	0.110.200	0.110.201	0.110.202	0.110.205	0.110.300	0.110.301	0.110.302	0.110.400	0.110.401	0.110.402	0.110.405
20	18	20	35	20	18	20	35	18	18	18	20	18	20	35
100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	120	Nabe	100
310	310	398	355	250	250	338	270	160	160	248	92	92	180	116
340	340	428	385	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	8	-	6	6	8	-	6	6	8	-	6	8	-	6
0,00415	0,00547	0,00437	0,00519	0,00352	0,00484	0,00374	0,00456	0,00319	0,00451	0,00340	0,00152	0,00284	0,00173	0,00204
0,00430	0,00562	0,00452	0,00542	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	-	-	-	-	-	-	-
5,63	6,08	6,38	6,05	4,9	5,35	5,65	5,02	3,98	4,43	4,73	2,25	2,70	3,00	2,39
5,88	6,33	6,63	6,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-	-	-	-	-

Nadellager-/ Rollenlager-Ausführung

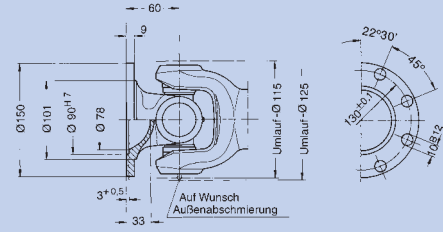
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

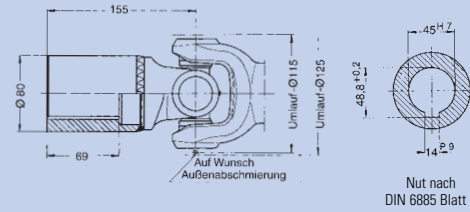
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



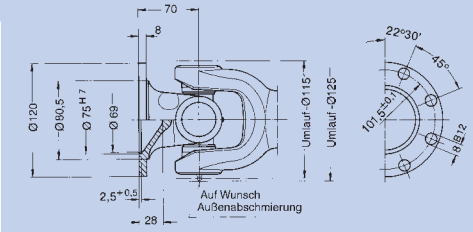
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.112.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.112.XX1



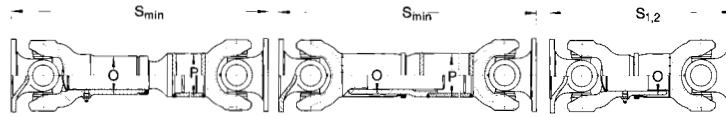
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.112.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.112.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.112.XX5

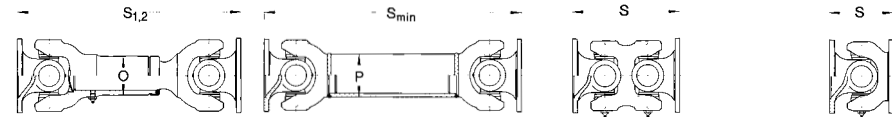
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenkwellen ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenke ohne Längenausgleich

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.112.100	0.112.101	0.112.102	0.112.105	0.112.110	0.112.111	0.112.112	0.112.115	0.112.130	0.112.131	0.112.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	473	473	664	505	523	523	714	580	325	325	515
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	360	360	550
X bzw. X ₁	60	60	60	60	120	120	120	120	35	35	35
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	50	50	50
P ₁	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	-	-	-
P ₂	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
P ₃	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,01021	0,01390	0,01210	0,01278	0,0108	0,01449	0,01270	0,01560	0,01039	0,01408	0,01230
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01059	0,01797	0,01248
J _m /100 mm Normalrohr	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	10,66	12,02	15,24	10,82	11,55	12,91	16,14	12,53	8,75	10,11	13,33
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	9,22	10,58	13,80
G/100 mm Normalrohr	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	-	-	-

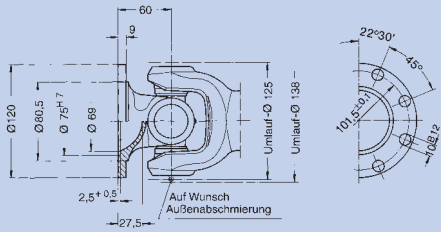
Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.112.140	0.112.141	0.112.142	0.112.145	0.112.200	0.112.201	0.112.202	0.112.205	0.112.300	0.112.301	0.112.302	0.112.400	0.112.401	0.112.402	0.112.405
20	18	20	35	20	18	35	35	20	18	20	20	18	35	35
120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	150	Nabe	120
400	400	590	435	301	301	490	320	200	200	390	120	120	310	140
430	430	620	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	-	-	-
42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
0,01195	0,01564	0,01384	0,01323	0,00961	0,0133	0,0115	0,01089	0,00904	0,01273	0,0109	0,00354	0,00723	0,00543	0,00598
0,01199	0,01568	0,01388	0,01327	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	-	-	-	-	-	-	-
9,66	11,02	14,24	9,99	7,88	9,24	12,45	8,13	6,44	7,8	11,02	3,71	5,07	8,29	3,97
9,99	11,35	14,57	10,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,55	0,55	0,55	0,55	-	-	-	-	-	-	-

Nadellager-/ Rollenlager-Ausführung

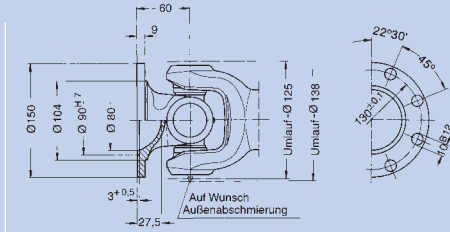
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

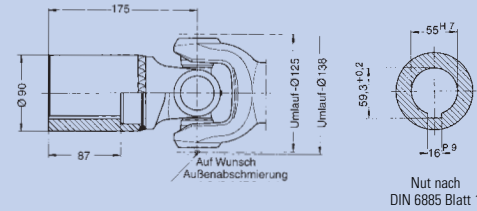
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



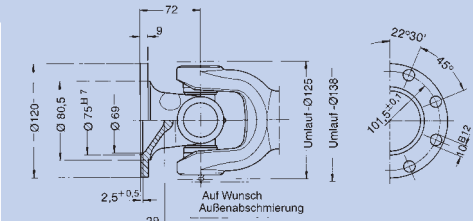
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.113.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.113.XX1



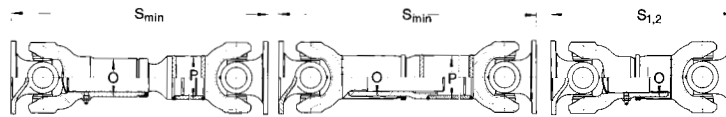
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedern Endnummer: 0.113.XX2
mit Passfedern Endnummer: 0.113.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.113.XX5

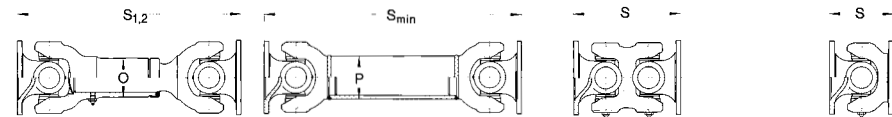
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Rohr-Ø, Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenkwellen ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gelenke ohne Längenausgleich

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

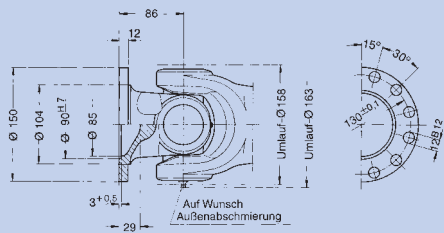
Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.113.100	0.113.101	0.113.102	0.113.105	0.113.110	0.113.111	0.113.112	0.113.115	0.113.130	0.113.131	0.113.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe
S _{min} bzw. S ₁	491	491	721	530	556	556	786	580	345	345	575
S ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	375	375	605
X bzw. X ₁	60	60	60	60	130	130	130	130	35	35	35
X ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	50	50	50
P ₁	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	-	-	-
P ₂	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
P ₃	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,01811	0,0218	0,01897	0,0199	0,02019	0,02388	0,02211	0,02324	0,01773	0,02142	0,02302
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01807	0,02176	0,02336
J _m /100 mm Normalrohr	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	13,66	15,02	19,88	14,55	15,46	16,82	21,75	16,12	11,31	12,67	17,53
G (bei S ₂)	-	-	-	-	-	-	-	-	12,03	13,39	18,25
G/100 mm Normalrohr	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	-	-	-

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.113.140	0.113.141	0.113.142	0.113.145	0.113.200	0.113.201	0.113.202	0.113.205	0.113.300	0.113.301	0.113.302	0.113.400	0.113.401	0.113.402	0.113.405
20	18	20	35	20	18	35	35	12	12	12	20	18	35	35
120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	150	Nabe	120
420	420	650	460	307	307	534	330	200	200	430	120	120	350	144
450	450	680	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	-	-	-
50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
0,01512	0,01881	0,02041	0,01836	0,01436	0,01805	0,0156	0,01591	0,01336	0,01705	0,01465	0,00510	0,00879	0,01039	0,00998
0,01546	0,01915	0,02075	0,01866	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	-	-	-	-	-	-	-
12,60	13,96	18,83	13,47	9,36	10,72	15,56	10,02	7,97	9,33	14,04	4,42	5,78	10,66	5,10
12,94	14,30	19,17	13,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,65	0,65	0,65	0,65	-	-	-	-	-	-	-

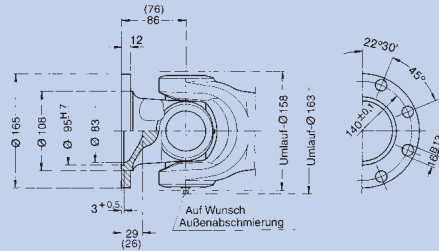
Rollenlager-Ausführung

ELBE kardántengely

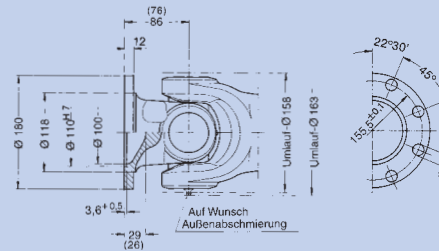
Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.117.XX0



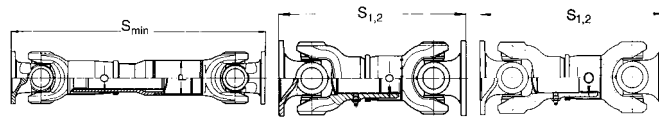
Beiderseits größerer Flansch (Ø 165 mm) Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I
Endnummer: 0.117.XX1



Beiderseits größerer Flansch (Ø 180 mm) Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I
Endnummer: 0.117.XX1

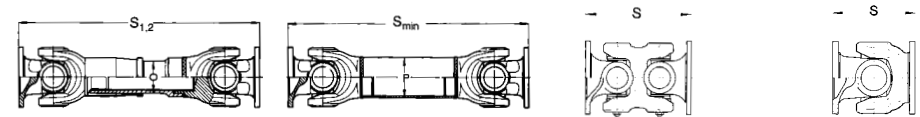
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Ausziehbereich bei S₂
- P₁ = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

	Rohrausführung größerer Ausziehbereich			Kurzausführung I			Kurzausführung II		
Bestell-Nr.	0.117.110	0.117.111	0.117.111	0.117.121	0.117.121	0.117.121	0.117.130	0.117.131	0.117.131
Beugungswinkel β	30	30	30	24	24	24	30	30	30
Flansch-Ø	150	165	180	165	180	180	150	165	180
S _{min} bzw. S ₁	660	660	660	400	400	400	495	495	495
S ₂	-	-	-	440	440	440	555	555	555
X bzw. X ₁	110	110	110	40	40	40	45	45	45
X ₂	-	-	-	50	50	50	80	80	80
P ₁	100 x 5	100 x 5	100 x 5	-	-	-	-	-	-
P ₂	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-
P ₃	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24
Anzahl der Flanschlöcher	12	8	8	8	8	8	12	8	8
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,04834	0,05185	0,05463	0,0467	0,0491	0,0491	0,04286	0,04678	0,04917
J _m (bei S ₂)	-	-	-	0,04898	0,05139	0,05139	0,04439	0,04899	0,05139
J _m /100 mm Normalrohr	0,00265	0,00265	0,00265	-	-	-	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	35,03	35,51	36,56	25,61	26,52	26,52	28,21	28,69	29,74
G (bei S ₂)	-	-	-	27,29	28,20	28,20	30,88	31,36	32,41
G/100 mm Normalrohr	1,17	1,17	1,17	-	-	-	-	-	-

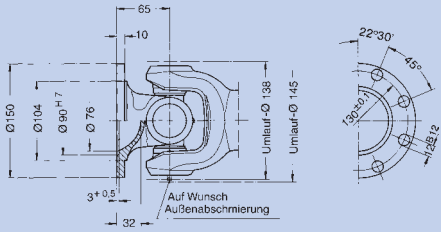
Kurzausführung III				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach		
0.117.140	0.117.141	0.117.141	0.117.141	0.117.200	0.117.201	0.117.201	0.117.201	0.117.300	0.117.301	0.117.301	0.117.400	0.117.401	0.117.401
30	30	30	30	30	30	30	30	15	15	15	30	30	30
150	165	180	180	150	165	180	180	150	165	180	150	165	180
600	600	600	600	430	430	430	430	296	296	296	172	172	172
110	110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 5	100 x 5	100 x 5	100 x 5	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	8	8	8	12	8	8	8	12	8	8	12	8	8
0,04665	0,05125	0,05365	0,05365	0,04054	0,04424	0,04796	0,04796	0,037	0,0423	0,0468	0,01879	0,02133	0,02568
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00265	0,00265	0,00265	0,00265	-	-	-	-	-	-
33,45	33,93	34,98	34,98	25,31	25,79	26,84	26,84	21,02	21,50	22,57	10,99	11,47	12,52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	1,17	1,17	1,17	1,17	-	-	-	-	-	-

Rollenlager-Ausführung

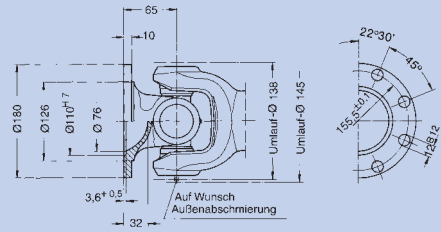
ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

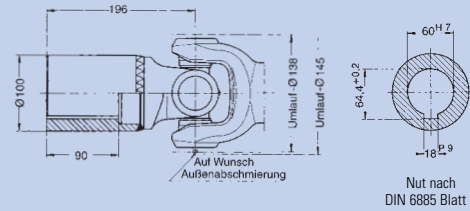
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



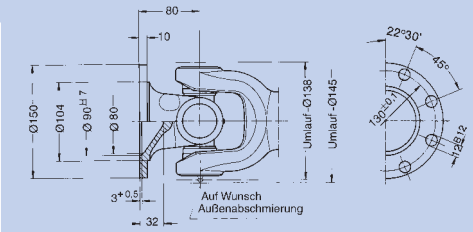
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.148.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.148.XX1



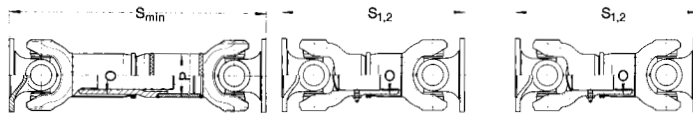
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.148.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.148.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.148.XX5

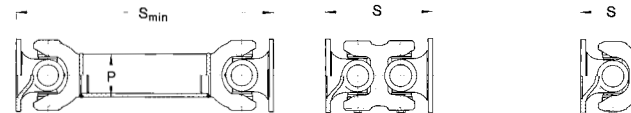
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S_2 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_1 = Ausziehbereich bei S_2
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

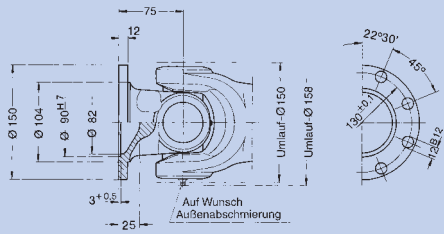
	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I			Kurzausführung II			
Bestell-Nr.	0.148.110	0.148.111	0.148.112	0.148.115	0.148.130	0.148.131	0.148.132	0.148.140	0.148.141	0.148.142	0.148.145
Beugungswinkel β	20	20	35	35	20	20	20	20	20	20	35
Flansch-Ø	150	180	Nabe	120/150	150	180	Nabe	150	180	Nabe	120/150
S_{min} bzw. S_1	550	550	812	580	360	360	622	460	460	722	490
S_2	-	-	-	-	400	400	662	-	-	-	-
X bzw. X_1	110	110	110	110	40	40	40	80	80	80	80
X_2	-	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-
P_1	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
P_2	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	-	-	-
P_3	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20	55x2,5x20
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,0323	0,0342	0,0406	0,0332	0,0247	0,0267	0,03414	0,0294	0,0314	0,03884	0,0304
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	0,0267	0,0287	0,03614	-	-	-	-
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00109	0,00109	0,00109	0,00109	-	-	-	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	20,87	22,17	29,77	22,19	15,63	16,93	24,53	18,37	19,67	27,27	19,69
G (bei S_2)	-	-	-	-	16,88	16,55	25,77	-	-	-	-
G/100 mm Normalrohr	0,75	0,75	0,75	0,75	-	-	-	-	-	-	-

Rohrausführung	Gelenk doppelt				Gelenk einfach					
0.148.200	0.148.201	0.148.202	0.148.205	0.148.300	0.148.301	0.148.302	0.148.400	0.148.401	0.148.402	0.148.405
20	20	35	35	20	20	20	20	20	35	35
150	180	Nabe	120/150	150	180	Nabe	150	180	Nabe	120/150
345	345	607	375	235	235	497	130	130	392	160
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	-	-	-
100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
0,0217	0,0237	0,03144	0,0227	0,0149	0,0161	0,0162	0,0106	0,0126	0,02004	0,0117
0,00109	0,00109	0,00109	0,00109	-	-	-	-	-	-	-
14,53	15,83	23,43	15,85	11,92	13,22	20,82	6,75	8,05	15,54	8,08
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,75	0,75	0,75	0,75	-	-	-	-	-	-	-

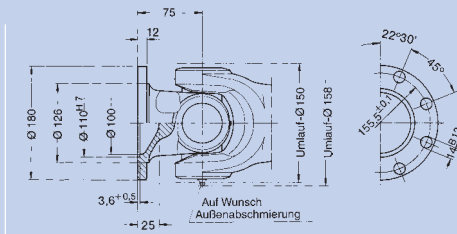
Rollenlager-Ausführung

ELBE kardántengely

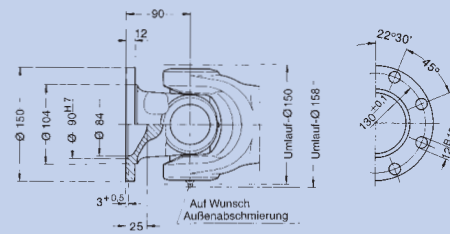
Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



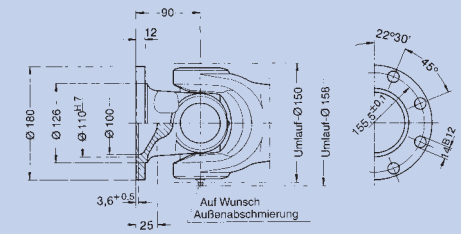
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.158.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.158.XX1



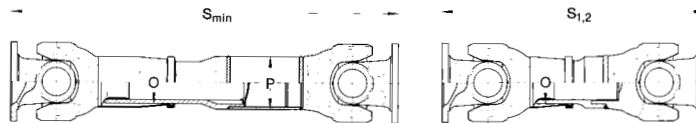
Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.158.XX5



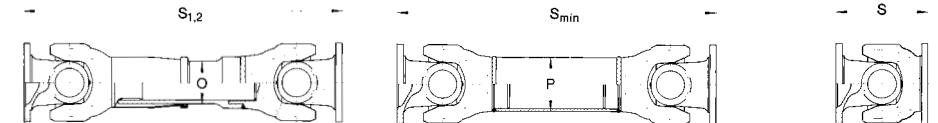
Beiderseits größerer Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.158.XX6

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S₁ = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S₂ = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S₁
- X₁ = Ausziehbereich bei S₂
- X₂ = Rohr-Ø, fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P₂ = alternative Rohr-Ø
- P₃ = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gelenkwellen ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

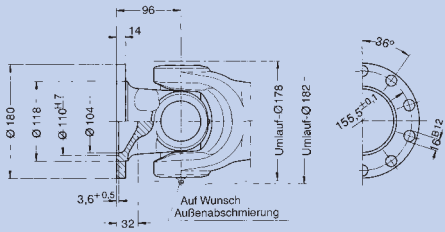
Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I			
	0.158.110	0.158.111	0.158.115	0.158.116	0.158.130	0.158.131	0.158.135	0.158.136
Beugungswinkel β	20	20	35	35	20	20	35	35
Flansch-Ø	150	180	150	180	150	180	150	180
S _{min} bzw. S ₁	710	710	742	742	400	400	545	545
S ₂	-	-	-	-	465	465	585	585
X bzw. X ₁	110	110	110	110	50	50	40	40
X ₂	-	-	-	-	80	80	80	80
P ₁	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-
P ₂	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-
P ₃	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	8	8	8	8	8	8
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	-	-	0,04531	0,05034	0,04114	0,0464	0,04291	0,04817
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	0,04193	0,0472	0,04340	0,04870
J _m /100 mm Normalrohr	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	-	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	31,1	31,8	31,76	33,38	19,62	21,18	25,92	27,54
G (bei S ₂)	-	-	-	-	22,05	23,61	27,27	28,89
G/100 mm Normalrohr	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk einfach			
0.158.140	0.158.141	0.158.145	0.158.146	0.158.200	0.158.201	0.158.205	0.158.206	0.158.400	0.158.401	0.158.405	0.158.406
20	20	35	35	20	20	35	35	20	20	35	35
150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180
610	610	640	640	425	425	455	455	150	150	180	180
650	650	680	680	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-
130	130	130	130	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-
60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
-	-	0,04409	0,04935	-	-	0,04340	0,04865	0,02055	0,02581	0,02417	0,02944
-	-	-	-	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	-	-	-	-
28,72	30,28	29,14	30,76	20,26	21,82	21,12	22,74	8,34	9,90	9,20	10,82
30,32	31,8	31,09	32,71	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-

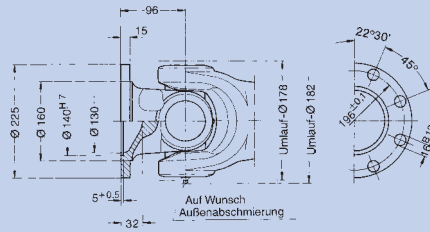
Rollenlager-Ausführung

ELBE kardántengely

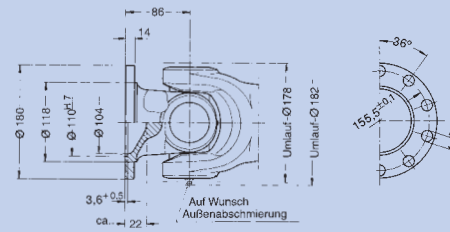
Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.120.XX0



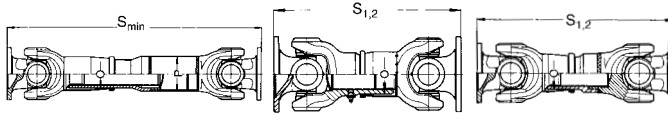
Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.120.XX1



Kurzer Flansch
für Kurzausführung I

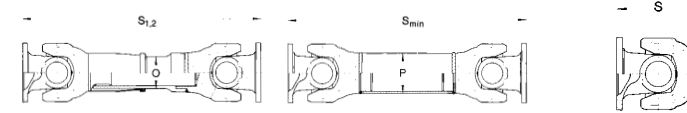
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S_2 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_1 = Ausziehbereich bei S_2
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



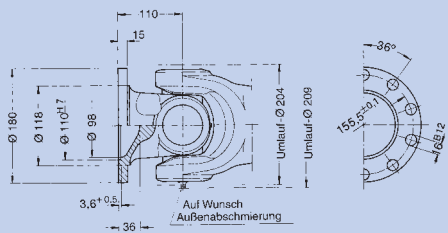
Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!	Rohrausführung größerer Ausziehbereich		Kurzausführung I	Kurzausführung II	
	0.120.110	0.120.111	0.120.120	0.120.130	0.120.131
Bestell-Nr.	30	30	16	30	30
Beugungswinkel β	180	225	180	180	225
Flansch-Ø	740	740	470	560	560
S_{min} bzw. S_1	-	-	500	600	600
S_2	110	110	55	45	45
X bzw. X_1	-	-	60	60	60
X_2	110 x 6	110 x 6	-	-	-
P_1	120 x 6	120 x 6	-	-	-
P_2	-	-	-	-	-
P_3	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	75x2,5x28	75x2,5x28	75x2,5x28	75x2,5x28	75x2,5x28
Anzahl der Flanschlöcher	10	8	10	10	8
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,10213	0,14413	0,07320	0,07839	0,12039
J_m (bei S_2)	-	-	0,07493	0,08070	0,12270
J_m /100 mm Normalrohr	0,004175	0,004175	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	48,75	52,89	36,26	40,27	44,41
G (bei S_2)	-	-	37,76	42,42	46,56
G/100 mm Normalrohr	1,54	1,54	-	-	-

Kurzausführung III		Rohrausführung		Gelenk einfach	
0.120.140	0.120.141	0.120.200	0.120.201	0.120.400	0.120.401
30	30	30	30	30	30
180	225	180	225	180	225
650	650	465	465	192	192
-	-	-	-	-	-
110	110	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	110 x 6	110 x 6	-	-
-	-	120 x 6	120 x 6	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
75x2,5x28	75x2,5x28	-	-	-	-
10	8	10	8	10	8
0,08228	0,12428	0,07247	0,11447	0,03696	0,07896
-	-	-	-	-	-
-	-	0,004175	0,004175	-	-
45,10	49,24	33,90	38,05	14,10	18,88
-	-	-	-	-	-
-	-	1,54	1,54	-	-

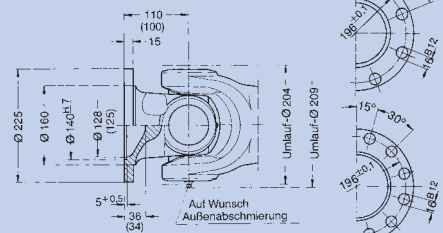
Rollenlager-Ausführung

ELBE kardántengely

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.

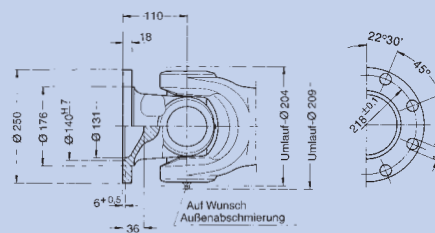


Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.122.XX0



Beiderseits größerer Flansch (Ø 225 mm)
Endnummer: 0.122.XX1

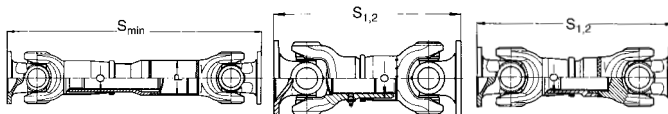
Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I



Beiderseits größerer Flansch (Ø 250 mm)
Endnummer: 0.122.XX1

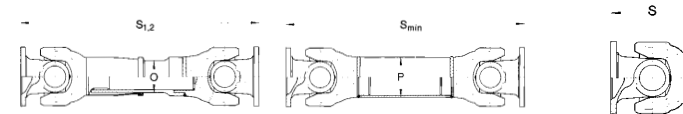
- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- S_2 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_1 = Ausziehbereich bei S_2
- X_2 = Rohr-Ø, fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I				Kurzausführung II			
	0.122.110	0.122.111	0.122.111	0.122.111	0.122.121	0.122.130	0.122.131	0.122.131	0.122.131	0.122.131	0.122.131	0.122.131
Beugungswinkel β	30	30	30	25	25	30	30	30	30	25	25	25
Flansch-Ø	180	225	225	250	225	180	225	225	250	250	250	250
S _{min} bzw. S ₁	830	830	830	830	550	650	650	650	650	650	650	650
S ₂	-	-	-	-	600	-	-	-	-	-	-	-
X bzw. X ₁	140	140	140	140	40	80	80	80	80	80	80	80
X ₂	-	-	-	-	55	-	-	-	-	-	-	-
P ₁	120 x 6	120 x 6	124 x 8	124 x 8	-	-	-	-	-	-	-	-
P ₂	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	-	-	-	-	-	-	-	-
P ₃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34
Anzahl der Flanschlöcher	10	8	12	8	8	10	8	12	8	8	8	8
J _m (bei S _{min} bzw. S ₁)	0,1558	0,1781	0,1792	0,1884	0,1453	0,1202	0,1565	0,1565	0,1853	0,1853	0,1853	0,1853
J _m (bei S ₂)	-	-	-	-	0,1509	-	-	-	-	-	-	-
J _m /100 mm Normalrohr	0,00550	0,00550	0,00774	0,00774	-	-	-	-	-	-	-	-
G (bei S _{min} bzw. S ₁)	72,05	76,93	77,49	80,82	61,04	60,67	65,55	65,55	68,79	68,79	68,79	68,79
G (bei S ₂)	-	-	-	-	64,85	-	-	-	-	-	-	-
G/100 mm Normalrohr	1,69	1,69	2,29	2,29	-	-	-	-	-	-	-	-

Kurzausführung III				Rohrausführung				Gelenk einfach			
0.122.140	0.122.141	0.122.141	0.122.141	0.122.200	0.122.201	0.122.201	0.122.201	0.122.400	0.122.401	0.122.401	0.122.401
30	30	30	25	30	30	30	25	30	30	30	25
180	225	225	250	180	225	225	250	180	225	225	250
720	720	720	720	520	520	520	520	220	220	220	220
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 6	120 x 6	124 x 8	124 x 8	-	-	-	-
-	-	-	-	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	-	-	-	-	-	-	-	-
10	8	12	8	10	8	12	8	10	8	12	8
0,1272	0,1636	0,1636	0,1840	0,1195	0,1642	0,1645	0,1846	0,05597	0,0923	0,0923	0,1211
-	-	-	-	0,00550	0,00550	0,00774	0,00774	-	-	-	-
66,07	70,95	70,95	74,19	45,70	50,58	50,91	54,24	20,77	25,64	25,64	28,86
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	1,69	1,69	2,29	2,29	-	-	-	-