

Montageanleitung:

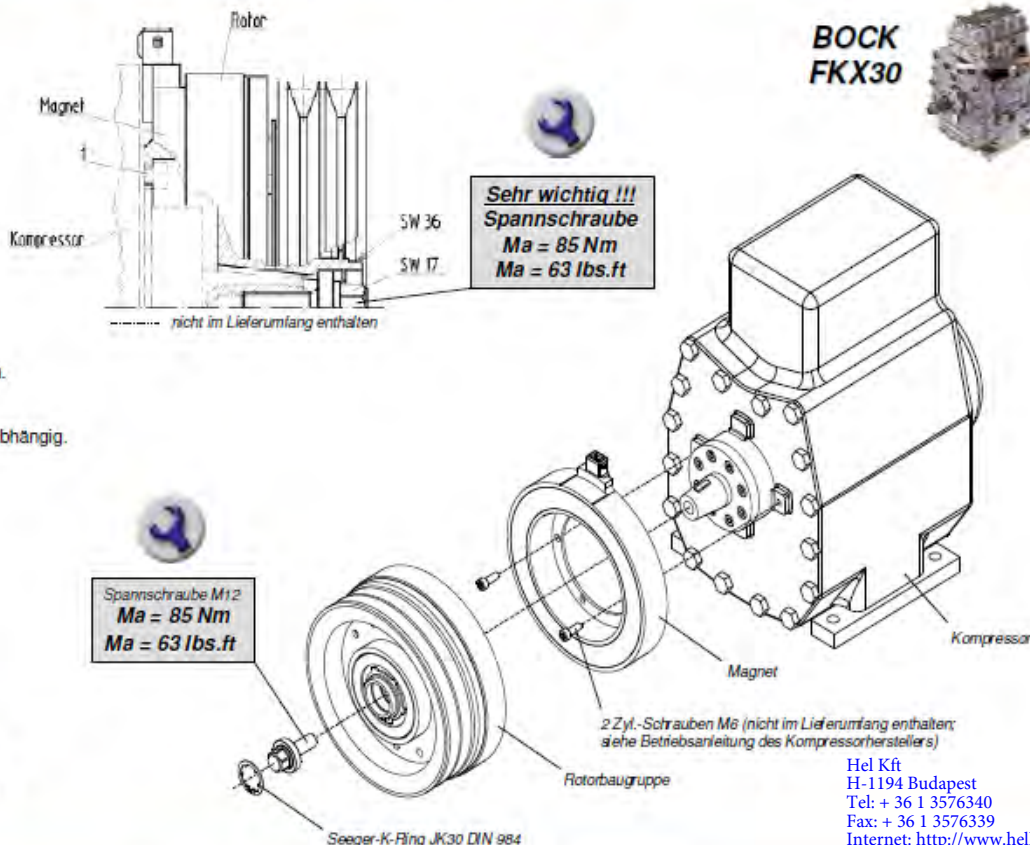
1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren. Kabel so anordnen, daß es nicht mit heißen Teilen in Berührung kommt (falls entspr. Ausführung vorhanden). $t_{max} = 105^{\circ}C$
2. Aus Rotorbaugruppe **Seeger-K-Ring und Spannschraube herausnehmen**. Rotorbaugruppe auf Kompressorwelle schieben. Durch die Rotorbohrung schauend auf korrekten Sitz der Scheibenfeder in der Rotornut achten. Rotor muss sich von Hand drehen lassen, **ohne am Magnet zu schleifen**. Kontrollriss beachten! Spannschraube M12 einsetzen und anziehen (**Drehmomentschlüssel $Ma = 85\text{ Nm}$, $Ma = 63\text{ lbs.ft}$**). Mit Gabelschlüssel SW36 an Rotorschlüsselfläche gegenhalten. Seeger-K-Ring einsetzen.
3. Kabel bzw. Stecker anschließen. Der Anschluss ist polungsunabhängig. Zulässige Betriebsspannung:
10.8 – 16 VDC bei 12 VDC Nennspannung
21 – 32 VDC bei 24 VDC Nennspannung

Demontageanleitung:

Bei Demontage Seeger-K-Ring **einfeilen** und Spannschraube zum Lösen nach links drehen. Mit Gabelschlüssel SW36 an Rotorschlüsselfläche abgedrückt. Dadurch wird die Kupplung von der Konuswelle abgedrückt.



Mit jeder anderen Ausbaumethode (herauspressen / heraushämmern) riskiert man, daß die Kupplung beschädigt wird. Kupplungsdefekte dieser Art sind außerhalb jeder Gewährleistung.



**BOCK
FKX30**

**Sehr wichtig !!!
Spannschraube
 $Ma = 85\text{ Nm}$
 $Ma = 63\text{ lbs.ft}$**

**Spannschraube M12
 $Ma = 85\text{ Nm}$
 $Ma = 63\text{ lbs.ft}$**

Hel Kft
H-1194 Budapest
Tel: + 36 1 3576340
Fax: + 36 1 3576339
Internet: <http://www.helkft.hu>
Mail: info@helkft.hu