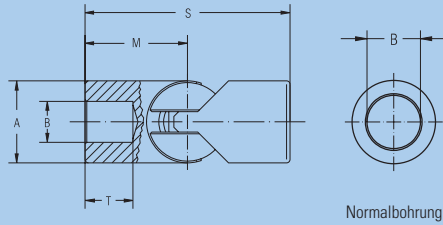


Kugel-Gelenke

Baureihe 0.800.4

einfach, Normalbohrung



Kugel-Gelenke, einfach, Normalbohrung

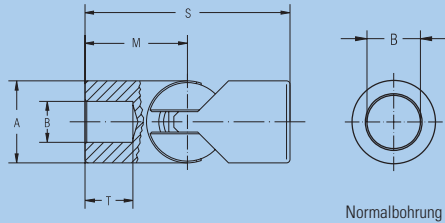
Bestell-Nr.		0.813.400	0.816.400	0.820.400	0.824.400	0.828.400	0.832.400	0.836.400	0.840.400
Md _{max}	Nm	6	8	20	30	50	60	120	160
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35	35	35
Gewicht	kg	0,03	0,05	0,09	0,15	0,24	0,36	0,53	0,72
A	mm	13	16	20	24	28	32	36	40
*B ^{H7}	mm	6	8	10	12	14	16	18	20
*C ^{+0,2}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–
*D ^{P9}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–
*F ^{H9}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–
M	mm	17,5	20	25	30	35	40	45	50
S	mm	35	40	50	60	70	80	90	100
T	mm	10	10	13	14	17	19	22	24

* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich
 Md_{max} = max. zulässiges Drehmoment
 Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.800

Größe 0.813–0.897

Md_{max} 6–1370 Nm



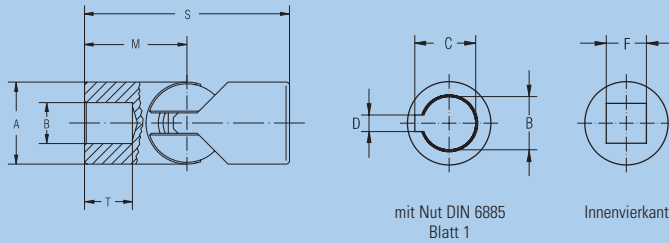
0.845.400	0.850.400	0.855.400	0.860.400	0.865.400	0.870.400	0.880.400	0.890.400	0.896.400	0.897.400
200	290	440	520	700	820	930	1060	1250	1370
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
1,02	1,40	1,75	2,52	3,32	4,15	6,02	8,04	10,6	15,3
45	50	55	60	65	70	80	90	100	110
22	25	30	35	40	45	50	60	70	75
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
55	62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145	160
110	125	135	165	190	210	230	260	290	320
26	30	35	42	46	52	58	70	80	85

0.800

Kugel-Gelenke

Baureihe 0.800.4

einfach, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1; Innenvierkant



Kugel-Gelenke, einfach, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

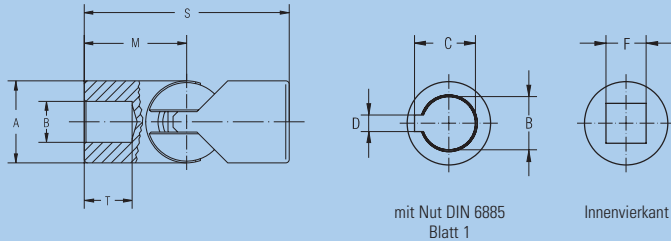
Bestell-Nr.		0.820.403	0.824.403	0.828.403	0.832.403	0.836.403	0.840.403
Md _{max}	Nm	20	30	50	60	120	160
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35
Gewicht	kg	0,09	0,15	0,24	0,36	0,53	0,72
A	mm	20	24	28	32	36	40
*B ^{H7}	mm	10	12	14	16	18	20
*C ^{+0,2}	mm	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	22,8
*D ^{P9}	mm	3	4	5	5	6	6
*F ^{H9}	mm	–	–	–	–	–	–
M	mm	25	30	35	40	45	50
S	mm	50	60	70	80	90	100
T	mm	13	14	17	19	22	24

Kugel-Gelenke, einfach, Innenvierkant

Bestell-Nr.		0.820.404	0.824.404	0.828.404	0.832.404	0.836.404	0.840.404
Md _{max}	Nm	20	30	50	60	120	160
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35
Gewicht	kg	0,09	0,15	0,24	0,36	0,53	0,72
A	mm	20	24	28	32	36	40
*B ^{H7}	mm	–	–	–	–	–	–
*C ^{+0,2}	mm	–	–	–	–	–	–
*D ^{P9}	mm	–	–	–	–	–	–
*F ^{H9}	mm	10	12	14	16	18	20
M	mm	25	30	35	40	45	50
S	mm	50	60	70	80	90	100
T	mm	13	14	17	19	22	24

* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich
 Md_{max} = max. zulässiges Drehmoment
 Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.800



0.845.403	0.850.403	0.855.403	0.860.403	0.865.403	0.870.403	0.880.403	0.890.403	0.896.403	0.897.403
200	290	440	520	700	820	930	1060	1250	1370
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
1,02	1,40	1,75	2,52	3,32	4,15	6,02	8,04	10,6	15,3
45	50	55	60	65	70	80	90	100	110
22	25	30	35	40	45	50	60	70	75
24,8	28,3	33,3	38,3	43,3	48,8	53,3	64,4	74,9	79,9
6	8	8	10	12	14	14	18	20	20
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
55	62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145	160
110	125	135	165	190	210	230	260	290	320
26	30	35	42	46	52	58	70	80	85

0.845.404	0.850.404	0.855.404	0.860.404	0.865.404	0.870.404	0.880.404	0.890.404	0.896.404	0.897.404
200	290	440	520	700	820	930	1060	1250	1370
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
1,02	1,40	1,75	2,52	3,32	4,15	6,02	8,04	10,6	15,3
45	50	55	60	65	70	80	90	100	110
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
22	25	30	32	36	40	42	50	54	58
55	62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145	160
110	125	135	165	190	210	230	260	290	320
26	30	35	42	46	52	58	70	80	85