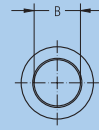
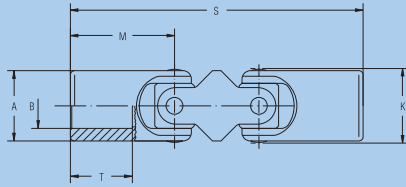


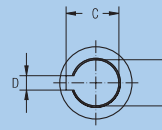
Kreuz-Gelenke

Baureihe 0.700.3

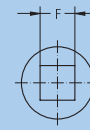
doppelt, DIN 808



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885
Blatt 1



Innenvierkant

Kreuz-Gelenke, doppelt, Normalbohrung

Kreuz-Gelenke, doppelt,

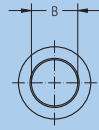
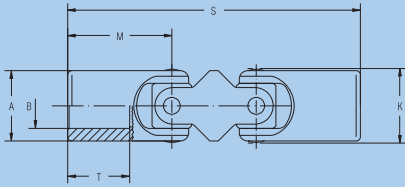
Bestell-Nr.		0.713.300	0.716.300	0.720.300	0.725.300	0.732.300	0.740.300	0.750.300	0.763.300	0.713.303	0.716.303
Md _{max}	Nm	6	8	20	30	60	160	290	450	6	8
Beugungswinkel β	°	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Gewicht	kg	0,04	0,08	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51	0,04	0,08
A	mm	13	16	20	25	32	40	50	63	13	16
*B ^{H7}	mm	8	10	12	16	20	25	32	40	8	10
*C ^{+0,2}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	9	11,4
*D ^{P9}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	2	3
*F ^{H9}	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
K	mm	14	17,5	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65	14	17,5
M	mm	21	26	31	37	43	54	66	83	21	26
S	mm	60	74	88	104	124	156	188	238	60	74
T	mm	12	15	18	22	25	32	40	50	12	15

* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich
 Md_{max} = max. zulässiges Drehmoment
 β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
 Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

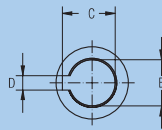
0.700

Größe 0.713–0.763

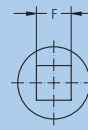
Md_{max} 6–450 Nm



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885
Blatt 1



Innenvierkant

Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

Kreuz-Gelenke, doppelt, Innenvierkant

0.720.303	0.725.303	0.732.303	0.740.303	0.750.303	0.763.303	0.713.304	0.716.304	0.720.304	0.725.304	0.732.304	0.740.304	0.750.304	0.763.304
20	30	60	160	290	450	6	8	20	30	60	160	290	450
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51	0,04	0,08	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51
20	25	32	40	50	63	13	16	20	25	32	40	50	63
12	16	20	25	32	40	–	–	–	–	–	–	–	–
13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	43,3	–	–	–	–	–	–	–	–
4	5	6	8	10	12	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	6	8	10	12	16	20	25	32
21,5	26,5	33,5	42	52,5	65	14	17,5	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65
31	37	43	54	66	83	21	26	31	37	43	54	66	83
88	104	124	156	188	238	60	74	88	104	124	156	188	238
18	22	25	32	40	50	12	15	18	22	25	32	40	50

0.700