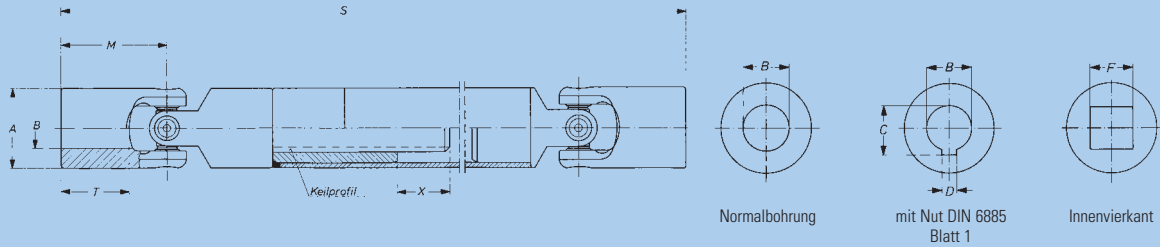


# Präzisions-Gelenkwellen

# Baureihe 0.600.1

Nadellager-Ausführung, mit Längenausgleich



Zusammengeschobene Länge und Ausziehbereich bei Bestellung bitte angeben!

### Präzisions-Gelenkwellen, Normalbohrung

### Präzisions-Gelenkwellen,

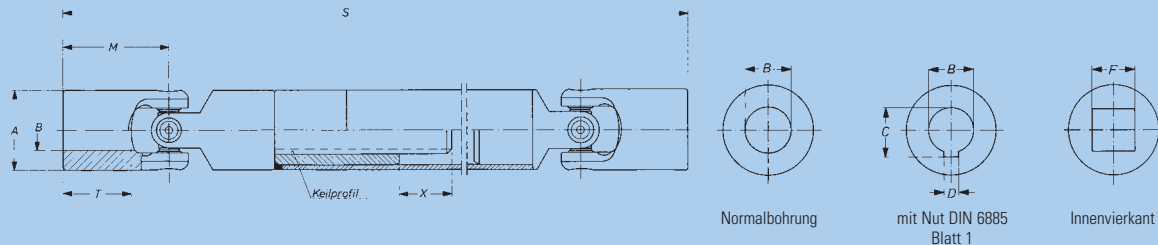
Bestell-Nr.	0.616.100	0.620.100	0.625.100	0.632.100	0.640.100	0.650.100	0.663.100	0.616.103	0.620.103
Md <sub>max</sub> Nm	6	15	20	40	80	120	250	6	15
Beugungswinkel β °	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Gewicht bei S <sub>1</sub> kg	0,24	0,33	0,59	1,09	2,13	4,0	8,25	0,24	0,33
Gewicht bei S <sub>2</sub> kg	0,24	0,39	0,68	1,21	2,28	4,44	8,75	0,24	0,39
Gewicht bei S <sub>3</sub> kg	0,26	0,42	0,72	1,35	2,57	4,98	9,70	0,26	0,42
A mm	16	20	25	32	40	50	63	16	20
*B <sup>H7</sup> mm	10	12	16	20	25	32	40	10	12
*C <sup>+0.2</sup> mm	–	–	–	–	–	–	–	11,4	13,8
*D <sup>P9</sup> mm	–	–	–	–	–	–	–	3	4
*F <sup>H9</sup> mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–
M mm	26	31	37	43	54	66	83	26	31
S <sub>1</sub> + X <sub>1</sub> mm	165 + 15	174 + 20	198 + 25	234 + 30	301 + 40	372 + 50	475 + 70	165 + 15	174 + 20
S <sub>2</sub> + X <sub>2</sub> mm	185 + 30	194 + 40	228 + 55	264 + 60	321 + 60	422 + 100	505 + 100	185 + 30	194 + 40
S <sub>3</sub> + X <sub>3</sub> mm	210 + 60	224 + 70	248 + 75	294 + 90	371 + 110	472 + 150	585 + 180	210 + 60	224 + 70
T mm	15	18	22	25	32	40	50	15	18
Keilprofil mm	6x7,5x10,2	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x21x25	6x28x32	6x36x42	6x7,5x10,2	6x11x14

Diese Gelenkwellen sind auch mit Schnellwechsel-Kupplung lieferbar  
 \* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich  
 Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment  
 β = max. Beugungswinkel pro Gelenk  
 S<sub>1</sub>  
 S<sub>2</sub> = Vorzugslängen zusammengesoben  
 S<sub>3</sub>  
 X<sub>1</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>1</sub>  
 X<sub>2</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>2</sub>  
 X<sub>3</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>3</sub>  
 Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.600

Größe 0.616–0.663

$Md_{max}$  6–250 Nm



Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

Präzisions-Gelenkwellen, Innenvierkant

0.625.103	0.632.103	0.640.103	0.650.103	0.663.103	0.616.104	0.620.104	0.625.104	0.632.104	0.640.104	0.650.104	0.663.104
20	40	80	120	250	6	15	20	40	80	120	250
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
0,59	1,09	2,13	4,0	8,25	0,20	0,33	0,59	1,09	2,13	4,0	8,25
0,68	1,21	2,28	4,44	8,75	0,24	0,39	0,68	1,21	2,28	4,44	8,75
0,72	1,35	2,57	4,98	9,70	0,26	0,42	0,72	1,35	2,57	4,98	9,70
25	32	40	50	63	16	20	25	32	40	50	63
16	20	25	32	40	–	–	–	–	–	–	–
18,3	22,8	28,3	35,3	43,3	–	–	–	–	–	–	–
5	6	8	10	12	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	8	10	12	16	20	25	32
37	43	54	66	83	26	31	37	43	54	66	83
198 + 25	234 + 30	301 + 40	372 + 50	475 + 70	165 + 15	174 + 20	198 + 25	234 + 30	301 + 40	372 + 50	475 + 70
228 + 55	264 + 60	321 + 60	422 + 100	505 + 100	185 + 30	194 + 40	228 + 55	264 + 60	321 + 60	422 + 100	505 + 100
248 + 75	294 + 90	371 + 110	472 + 150	585 + 180	210 + 60	224 + 70	248 + 75	294 + 90	371 + 110	472 + 150	585 + 180
22	25	32	40	50	15	18	22	25	32	40	50
6x11x14	6x16x20	6x21x25	6x28x32	6x36x42	6x7,5x10,2	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x21x25	6x28x32	6x36x42

0.600