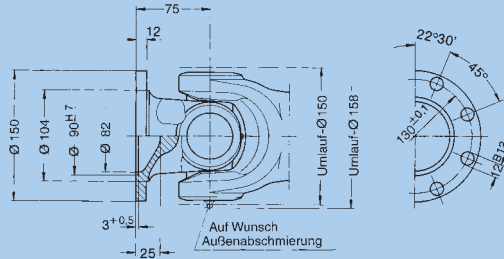
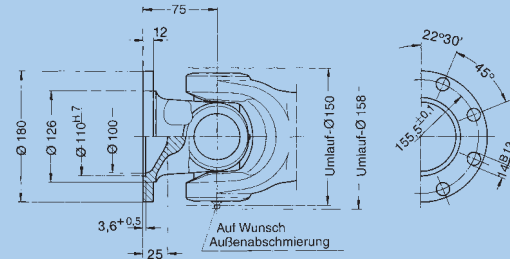


Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



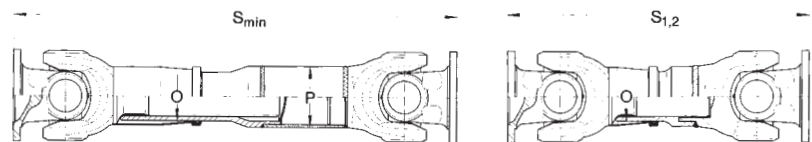
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.158.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.158.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

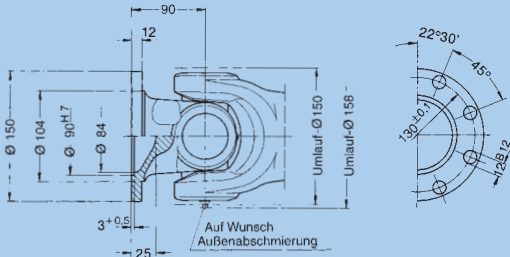
Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I			
	0.158.110	0.158.111	0.158.115	0.158.116	0.158.130	0.158.131	0.158.135	0.158.136
Beugungswinkel β	20	20	35	35	20	20	35	35
Flansch-Ø	150	180	150	180	150	180	150	180
S_{min} bzw. S_1	710	710	742	742	400	400	545	545
S_2	-	-	-	-	465	465	585	585
X bzw. X_1	110	110	110	110	50	50	40	40
X_2	-	-	-	-	80	80	80	80
P_1	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-
P_2	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-
P_3	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	8	8	8	8	8	8
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	-	-	0,04531	0,05034	0,04114	0,0464	0,04291	0,04817
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	0,04193	0,0472	0,04340	0,04870
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	31,1	31,8	31,76	33,38	19,62	21,18	25,92	27,54
G (bei S_2)	-	-	-	-	22,05	23,61	27,27	28,89
G/100 mm Normalrohr	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-

Größe 0.158

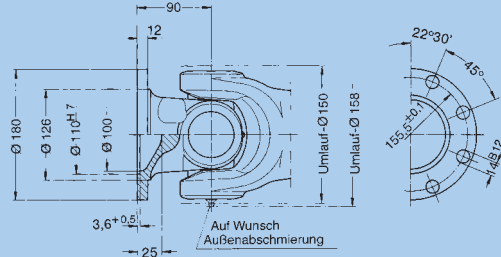
Md_{Nenn} 8200 Nm

Md_{Grenz} 10650 Nm

0.100



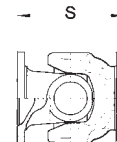
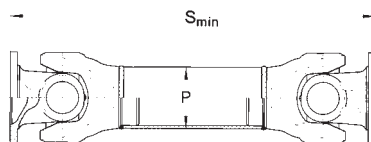
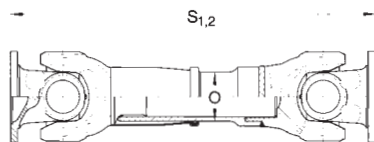
Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.158.XX5



Beiderseits größerer Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.158.XX6

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk einfach			
0.158.140	0.158.141	0.158.145	0.158.146	0.158.200	0.158.201	0.158.205	0.158.206	0.158.400	0.158.401	0.158.405	0.158.406
20	20	35	35	20	20	35	35	20	20	35	35
150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180
610	610	640	640	425	425	455	455	150	150	180	180
650	650	680	680	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-
130	130	130	130	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-
60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
-	-	0,04409	0,04935	-	-	0,04340	0,04865	0,02055	0,02581	0,02417	0,02944
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	-	-	-	-
28,72	30,28	29,14	30,76	20,26	21,82	21,12	22,74	8,34	9,90	9,20	10,82
30,32	31,8	31,09	32,71	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-