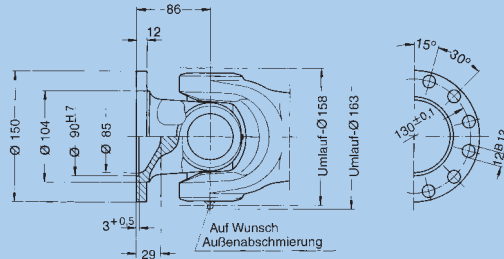


Kardan-Gelenkwellen

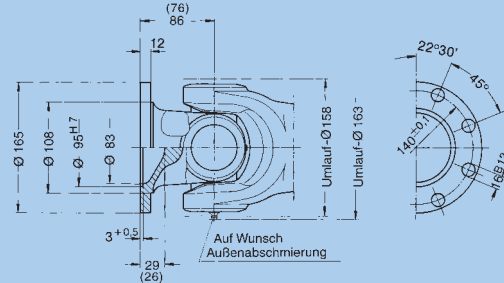
Baureihe 0.100

Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



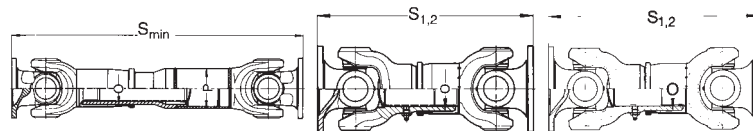
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.117.XX0



Beiderseits größerer Flansch (Ø 165 mm) Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I
Endnummer: 0.117.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

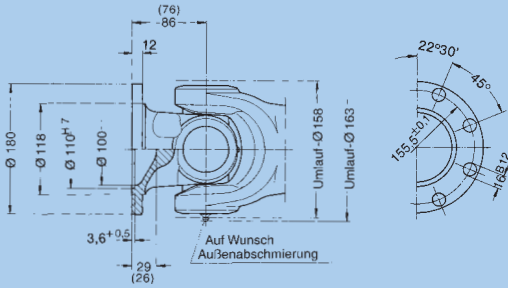
Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I			Kurzausführung II			
	0.117.110	0.117.111	0.117.111	-	0.117.121	0.117.121	-	0.117.130	0.117.131	0.117.131	-
Beugungswinkel β	30	30	30	-	24	24	-	30	30	30	-
Flansch-Ø	150	165	180	-	165	180	-	150	165	180	-
S_{min} bzw. S_1	660	660	660	-	400	400	-	495	495	495	-
S_2	-	-	-	-	440	440	-	555	555	555	-
X bzw. X_1	110	110	110	-	40	40	-	45	45	45	-
X_2	-	-	-	-	50	50	-	80	80	80	-
P_1	100 x 5	100 x 5	100 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
P_2	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
P_3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	-	65x2,5x24	65x2,5x24	-	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	-
Anzahl der Flanschlöcher	12	8	8	-	8	8	-	12	8	8	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,04834	0,05185	0,05463	-	0,0467	0,0491	-	0,04286	0,04678	0,04917	-
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	0,04898	0,05138	-	0,04439	0,04899	0,05139	-
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00265	0,00265	0,00265	-	-	-	-	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	35,03	35,51	36,56	-	25,61	26,52	-	28,21	28,69	29,74	-
G (bei S_2)	-	-	-	-	27,29	28,20	-	30,88	31,36	32,41	-
G/100 mm Normalrohr	1,17	1,17	1,17	-	-	-	-	-	-	-	-

Größe 0.117

Md_{Nenn} 10000 Nm

Md_{Grenz} 13000 Nm

0.100

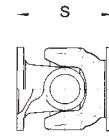
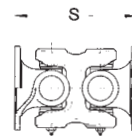
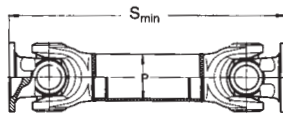
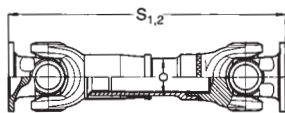


Beiderseits größerer Flansch (Ø 180 mm)
Endnummer: 0.117.XX1

Klammermaße sind gültig
für Kurzausführung I

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Kurzausführung III				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.117.140	0.117.141	0.117.141	-	0.117.200	0.117.201	0.117.201	-	0.117.300	0.117.301	0.117.301	0.117.400	0.117.401	0.117.401	-
30	30	30	-	30	30	30	-	15	15	15	30	30	30	-
150	165	180	-	150	165	180	-	150	165	180	150	165	180	-
600	600	600	-	430	430	430	-	296	296	296	172	172	172	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 5	100 x 5	100 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	8	8	-	12	8	8	-	12	8	8	12	8	8	-
0,04665	0,05125	0,05365	-	0,04054	0,04424	0,04796	-	0,037	0,0423	0,0468	0,01879	0,02133	0,02568	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00265	0,00265	0,00265	-	-	-	-	-	-	-	-
33,45	33,93	34,98	-	25,31	25,79	26,84	-	21,02	21,50	22,57	10,99	11,47	12,52	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	1,17	1,17	1,17	-	-	-	-	-	-	-	-