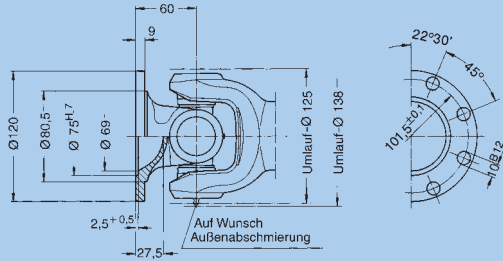


Kardan-Gelenkwellen

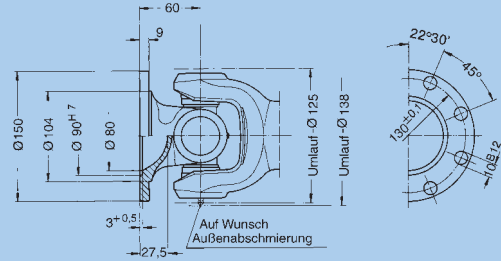
Baureihe 0.100

Nadellager-/ Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



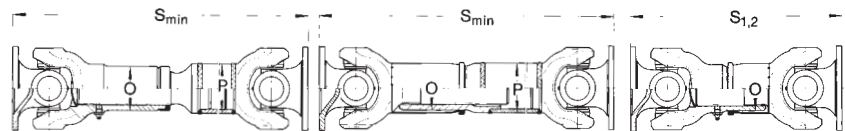
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.113.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.113.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.113.100	0.113.101	0.113.102	0.113.105	0.113.110	0.113.111	0.113.112	0.113.115	0.113.130	0.113.131	0.113.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe
S_{min} bzw. S_1	491	491	721	530	556	556	786	580	345	345	575
S_2	-	-	-	-	-	-	-	-	375	375	605
X bzw. X_1	60	60	60	60	130	130	130	130	35	35	35
X_2	-	-	-	-	-	-	-	-	50	50	50
P_1	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	-	-	-
P_2	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
P_3	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,01811	0,0218	0,01897	0,0199	0,02019	0,02388	0,02211	0,02324	0,01773	0,02142	0,02302
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01807	0,02176	0,02336
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	13,66	15,02	19,88	14,55	15,46	16,82	21,75	16,12	11,31	12,67	17,53
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	12,03	13,39	18,25
G/100 mm Normalrohr	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	-	-	-

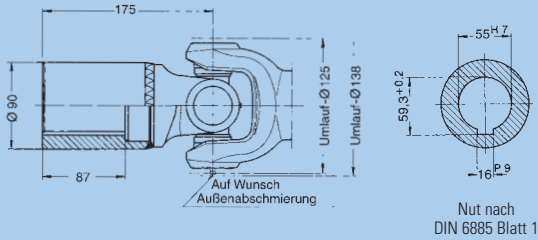
Größe 0.113

Md_{Nenn} 4100 Nm

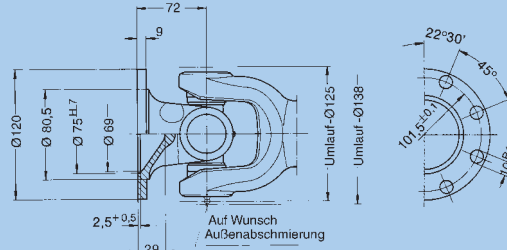
Md_{Grenz} 5350 Nm

0.100

Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



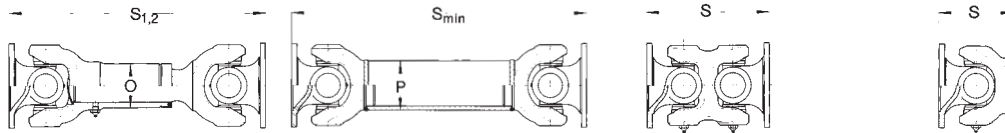
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.113.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.113.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.113.XX5

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.113.140	0.113.141	0.113.142	0.113.145	0.113.200	0.113.201	0.113.202	0.113.205	0.113.300	0.113.301	0.113.302	0.113.400	0.113.401	0.113.402	0.113.405
20	18	20	35	20	18	35	35	12	12	12	20	18	35	35
120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	150	Nabe	120
420	420	650	460	307	307	534	330	200	200	430	120	120	350	144
450	450	680	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 4	70 x 4	70 x 4	70 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	-	-	-
50x2x24	50x2x24	50x2x24	50x2x24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
0,01512	0,01881	0,02041	0,01836	0,01436	0,01805	0,0156	0,01591	0,01336	0,01705	0,01465	0,00510	0,00879	0,01039	0,00998
0,01546	0,01915	0,02075	0,01866	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00071	0,00071	0,00071	0,00071	-	-	-	-	-	-	-
12,60	13,96	18,83	13,47	9,36	10,72	15,56	10,02	7,97	9,33	14,04	4,42	5,78	10,66	5,10
12,94	14,30	19,17	13,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,65	0,65	0,65	0,65	-	-	-	-	-	-	-