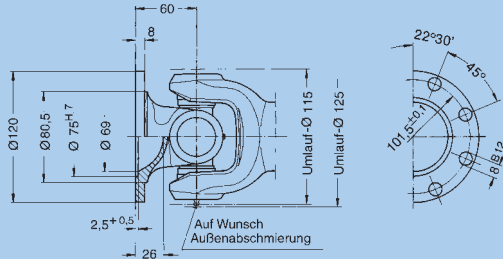


Kardan-Gelenkwellen

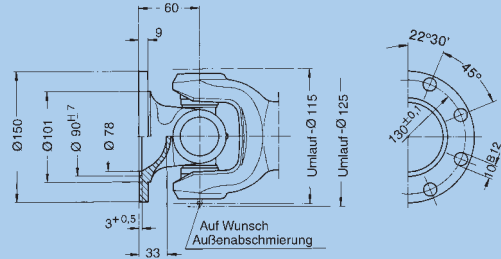
Baureihe 0.100

Nadellager-/ Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



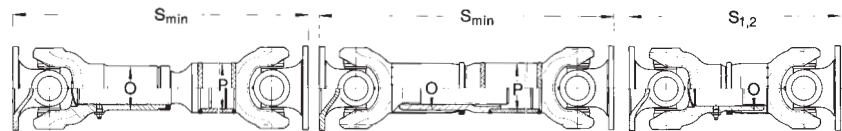
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.112.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.112.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.112.100	0.112.101	0.112.102	0.112.105	0.112.110	0.112.111	0.112.112	0.112.115	0.112.130	0.112.131	0.112.132
Beugungswinkel β	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe
S_{min} bzw. S_1	473	473	664	505	523	523	714	580	325	325	515
S_2	-	-	-	-	-	-	-	-	360	360	550
X bzw. X_1	60	60	60	60	120	120	120	120	35	35	35
X_2	-	-	-	-	-	-	-	-	50	50	50
P_1	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	-	-	-
P_2	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
P_3	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,01021	0,01390	0,01210	0,01278	0,0108	0,01449	0,01270	0,01560	0,01039	0,01408	0,01230
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01059	0,01797	0,01248
J_m /100 mm Normalrohr	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	10,66	12,02	15,24	10,82	11,55	12,91	16,14	12,53	8,75	10,11	13,33
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	9,22	10,58	13,80
G/100 mm Normalrohr	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	-	-	-

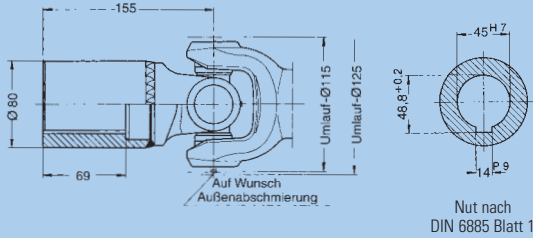
Größe 0.112

Md_{Nenn} 3350 Nm

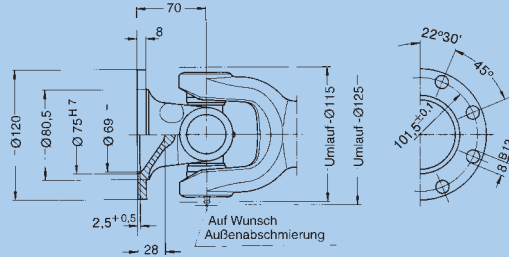
Md_{Grenz} 4350 Nm

0.100

Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



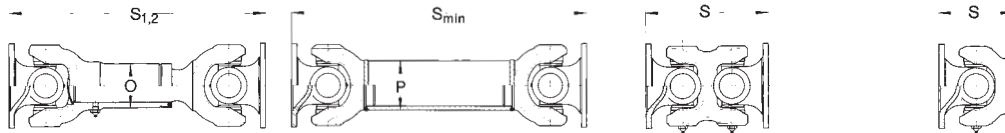
Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.112.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.112.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel
Endnummer: 0.112.XX5

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.112.140	0.112.141	0.112.142	0.112.145	0.112.200	0.112.201	0.112.202	0.112.205	0.112.300	0.112.301	0.112.302	0.112.400	0.112.401	0.112.402	0.112.405
20	18	20	35	20	18	35	35	20	18	20	20	18	35	35
120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	120	150	Nabe	120	150	Nabe	120
400	400	590	435	301	301	490	320	200	200	390	120	120	310	140
430	430	620	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	60 x 4	60 x 4	60 x 4	60 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	-	-	-
42x2x20	42x2x20	42x2x20	42x2x20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	8	-	8	8	8	-	8	8	8	-	8	8	-	8
0,01195	0,01564	0,01384	0,01323	0,00961	0,0133	0,0115	0,01089	0,00904	0,01273	0,0109	0,00354	0,00723	0,00543	0,00598
0,01199	0,01568	0,01388	0,01327	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045	-	-	-	-	-	-	-
9,66	11,02	14,24	9,99	7,88	9,24	12,45	8,13	6,44	7,8	11,02	3,71	5,07	8,29	3,97
9,99	11,35	14,57	10,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,55	0,55	0,55	0,55	-	-	-	-	-	-	-