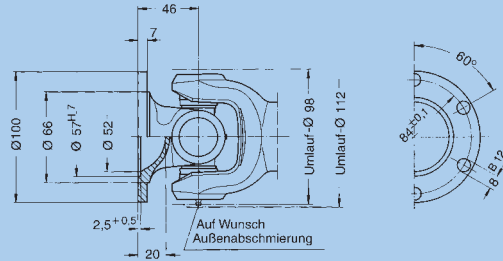


# Kardan-Gelenkwellen

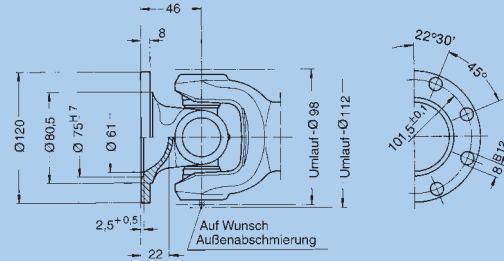
# Baureihe 0.100

Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



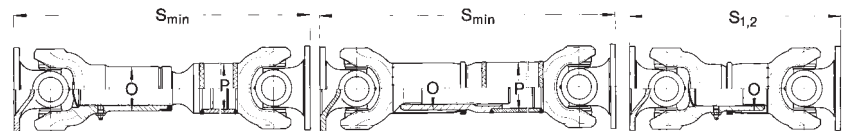
Beiderseits Normalflansch  
Endnummer: 0.110.XX0



Beiderseits größerer Flansch  
Endnummer: 0.110.XX1

- $\beta$  = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- $J_m$  = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- $S_{min}$  = Mindestlänge der Rohrausführungen
- $S_1$  = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- $X_1$  = Ausziehbereich bei  $S_{min}$  bzw.  $S_1$
- $X_2$  = Ausziehbereich bei  $S_2$
- $P_1$  = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- $P_2$  = alternative Rohr-Ø
- $P_3$  = alternative Rohr-Ø

## Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

**Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!**

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.110.100	0.110.101	0.110.102	0.110.105	0.110.110	0.110.111	0.110.112	0.110.115	0.110.130	0.110.131	0.110.132
Beugungswinkel $\beta$	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe
$S_{min}$ bzw. $S_1$	374	374	464	405	464	464	554	490	255	255	343
$S_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	280	280	368
X bzw. $X_1$	40	40	40	40	95	95	95	95	30	30	30
$X_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
$P_1$	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	-	-	-
$P_2$	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-
$P_3$	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16
Anzahl der Flanschlöcher	6	8	-	6	6	8	-	6	6	8	-
$J_m$ (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	0,00378	0,0051	0,0040	0,0041	0,00406	0,00538	0,00428	0,00438	0,00389	0,00521	0,00410
$J_m$ (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00404	0,00536	0,00426
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	-	-	-
G (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	6,32	6,77	7,08	6,56	7,48	7,93	8,23	7,62	5,12	5,57	5,87
G (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	5,44	5,89	6,19
G/100 mm Normalrohr	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-

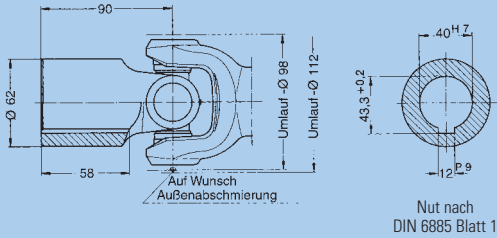
Größe 0.110

Md<sub>Nenn</sub> 2300 Nm

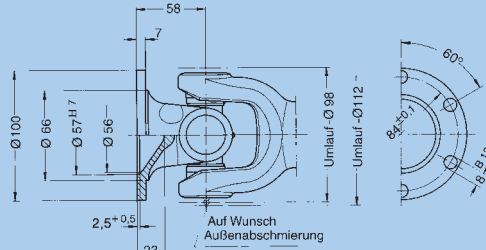
Md<sub>Grenz</sub> 3000 Nm

0.100

Md<sub>Nenn</sub> kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



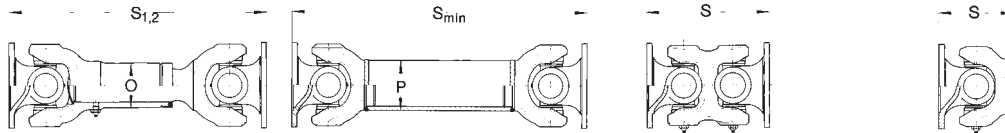
Beiderseits Anschlussnabe  
ohne Passfedernut Endnummer: 0.110.XX2  
mit Passfedernut Endnummer: 0.110.XX3



Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel  
Endnummer: 0.110.XX5

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.110.140	0.110.141	0.110.142	0.110.145	0.110.200	0.110.201	0.110.202	0.110.205	0.110.300	0.110.301	0.110.302	0.110.400	0.110.401	0.110.402	0.110.405
20	18	20	35	20	18	20	35	18	18	18	20	18	20	35
100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	100	120	Nabe	100	120	Nabe	100
310	310	398	355	250	250	338	270	160	160	248	92	92	180	116
340	340	428	385	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 3	50 x 3	50 x 3	50 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
35x2x16	35x2x16	35x2x16	35x2x16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	8	-	6	6	8	-	6	6	8	-	6	8	-	6
0,00415	0,00547	0,00437	0,00519	0,00352	0,00484	0,00374	0,00456	0,00319	0,00451	0,00340	0,00152	0,00284	0,00173	0,00204
0,00430	0,00562	0,00452	0,00542	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	-	-	-	-	-	-	-
5,63	6,08	6,38	6,05	4,9	5,35	5,65	5,02	3,98	4,43	4,73	2,25	2,70	3,00	2,39
5,88	6,33	6,63	6,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	-	-	-	-	-	-	-