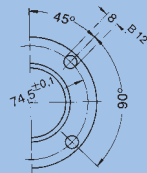
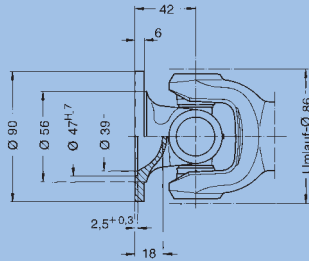


# Kardan-Gelenkwellen

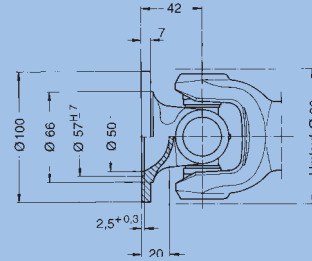
# Baureihe 0.100

## Nadellager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



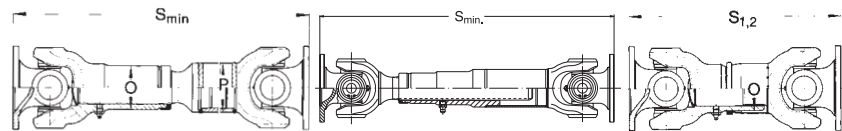
Beiderseits Normalflansch  
Endnummer: 0.109.XX0



Beiderseits größerer Flansch  
Endnummer: 0.109.XX1

- $\beta$  = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- $J_m$  = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- $S_{min}$  = Mindestlänge der Rohrausführungen
- $S_1$  = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- $X_1$  = Ausziehbereich bei  $S_{min}$  bzw.  $S_1$
- $X_2$  = Ausziehbereich bei  $S_2$
- $P_1$  = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- $P_2$  = alternative Rohr-Ø
- $P_3$  = alternative Rohr-Ø

## Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

### Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.109.100	0.109.101	0.109.102	0.109.105	0.109.110	0.109.111	0.109.112	0.109.115	0.109.130	0.109.131	0.109.132
Beugungswinkel $\beta$	20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20
Flansch-Ø	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe
$S_{min}$ bzw. $S_1$	348	348	423	375	393	393	468	425	225	225	301
$S_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	250	250	326
X bzw. $X_1$	40	40	40	40	80	80	80	80	25	25	25
$X_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40
$P_1$	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-
$P_2$	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-
$P_3$	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14
Anzahl der Flanschlöcher	4	6	-	4	4	6	-	4	4	6	-
$J_m$ (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	0,00249	0,00286	0,00267	0,00281	0,00259	0,00296	0,00277	0,00291	0,00221	0,00258	0,00239
$J_m$ (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00226	0,00263	0,00244
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	-	-	-
G (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	4,91	5,12	5,68	5,10	5,41	5,61	6,18	5,71	3,80	4,00	4,57
G (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	4,11	4,31	4,88
G/100 mm Normalrohr	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	-	-	-

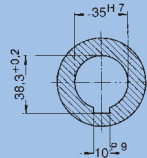
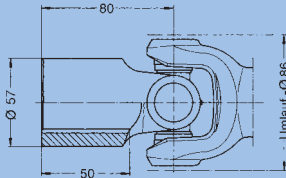
Größe 0.109

Md<sub>Nenn</sub> 1700 Nm

Md<sub>Grenz</sub> 2200 Nm

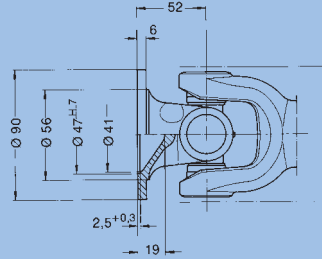
0.100

Md<sub>Nenn</sub> kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Nut nach DIN 6885 Blatt 1

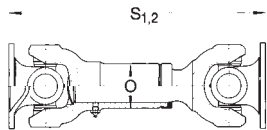
Beiderseits Anschlussnabe ohne Passfedernut Endnummer: 0.109.XX2  
mit Passfedernut Endnummer: 0.109.XX3



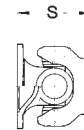
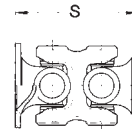
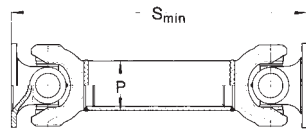
Beiderseits Flansch für größeren Beugungswinkel Endnummer: 0.109.XX5

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch



Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.109.140	0.109.141	0.109.142	0.109.145	0.109.200	0.109.201	0.109.202	0.109.205	0.109.300	0.109.301	0.109.302	0.109.400	0.109.401	0.109.402	0.109.405
20	18	20	35	20	18	20	35	20	18	20	20	18	20	35
90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	90	100	Nabe	90	100	Nabe	90
280	280	356	315	216	216	291	235	152	152	228	84	84	160	104
310	310	386	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	80 x 4	80 x 4	80 x 4	80 x 4	-	-	-	-	-	-	-
32x2x14	32x2x14	32x2x14	32x2x14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	6	-	4	4	6	-	4	4	6	-	4	6	-	4
0,00238	0,00275	0,00256	0,00270	0,00239	0,00276	0,00257	0,00239	0,00166	0,00299	0,00184	0,00075	0,00111	0,00093	0,00107
0,00256	0,00293	0,00274	0,00288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	-	-	-	-	-	-	-
4,22	4,43	5,00	4,58	3,73	3,94	4,50	3,88	3,02	3,23	3,79	1,71	1,92	2,49	1,87
4,38	4,59	5,15	4,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,24	0,24	0,24	0,24	-	-	-	-	-	-	-