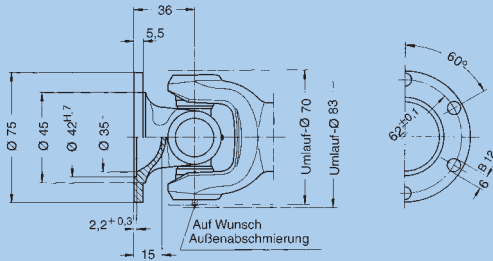


# Kardan-Gelenkwellen

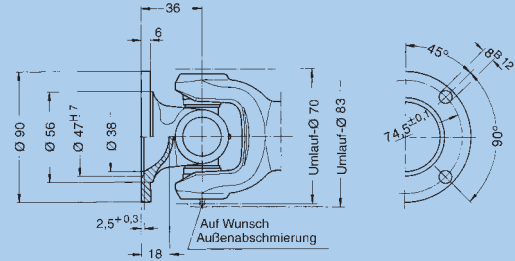
# Baureihe 0.100

## Nadellager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



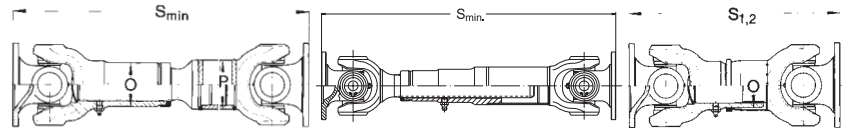
Beiderseits Normalflansch  
Endnummer: 0.107.XX0



Beiderseits größerer Flansch  
Endnummer: 0.107.XX1

- $\beta$  = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- $J_m$  = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- $S_{min}$  = Mindestlänge der Rohrausführungen
- $S_1$  = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- $X_1$  = Ausziehbereich bei  $S_{min}$  bzw.  $S_1$
- $X_2$  = Ausziehbereich bei  $S_2$
- $P_1$  = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- $P_2$  = alternative Rohr-Ø
- $P_3$  = alternative Rohr-Ø

## Gelenkwellen mit Längenausgleich



### Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.107.100	0.107.101	0.107.102	-	0.107.110	0.107.111	0.107.112	-	0.107.130	0.107.131	0.107.132
Beugungswinkel $\beta$	30	18	30	-	30	18	30	-	30	18	30
Flansch-Ø	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe
$S_{min}$ bzw. $S_1$	300	300	390	-	360	360	450	-	200	200	288
$S_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	225	225	313
X bzw. $X_1$	35	35	35	-	70	70	70	-	25	25	25
$X_2$	-	-	-	-	-	-	-	-	35	35	35
$P_1$	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-
$P_2$	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-
$P_3$	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17
Anzahl der Flanschlöcher	6	4	-	-	6	4	-	-	6	4	-
$J_m$ (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	0,00098	0,00127	0,00121	-	0,00104	0,00133	0,00127	-	0,00089	0,00118	0,00112
$J_m$ (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00092	0,00120	0,00115
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,000068	0,000068	0,000068	-	0,000068	0,000068	0,000068	-	-	-	-
G (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	2,60	2,90	3,29	-	3,04	3,35	3,73	-	1,98	2,29	2,67
G (bei $S_2$ )	-	-	-	-	-	-	-	-	2,21	2,51	2,90
G/100 mm Normalrohr	0,19	0,19	0,19	-	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-

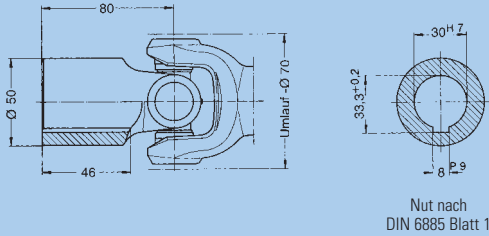
Größe 0.107

Md<sub>Nenn</sub> 920 Nm

Md<sub>Grenz</sub> 1200 Nm

0.100

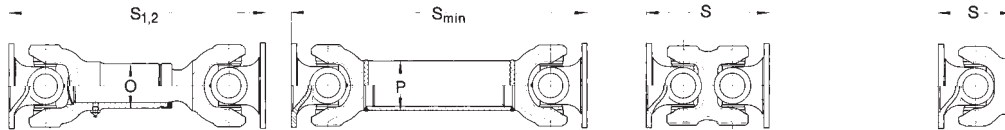
Md<sub>Nenn</sub> kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Beiderseits Anschlussnabe  
ohne Passfedernut Endnummer: 0.107.XX2  
mit Passfedernut Endnummer: 0.107.XX3

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.107.140	0.107.141	0.107.142	-	0.107.200	0.107.201	0.107.202	-	0.107.300	0.107.301	0.107.302	0.107.400	0.107.401	0.107.402	-
30	18	30	-	30	18	30	-	30	18	30	30	18	30	-
75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	-	75	90	Nabe	75	90	Nabe	-
250	250	338	-	200	200	290	-	140	140	228	72	72	160	-
270	270	358	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	35	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	35	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-	-
28x1,5x17	28x1,5x17	28x1,5x17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	4	-	-	6	4	-	-	6	4	-	6	4	-	-
0,00093	0,00121	0,00116	-	0,00078	0,00107	0,00101	-	0,00069	0,00098	0,00092	0,00031	0,00060	0,00054	-
0,00096	0,00124	0,00118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,000068	0,000068	0,000068	-	-	-	-	-	-	-	-
2,27	2,58	2,96	-	1,89	2,20	2,58	-	1,51	1,82	2,21	0,81	1,12	1,50	-
2,36	2,67	3,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,19	0,19	0,19	-	-	-	-	-	-	-	-