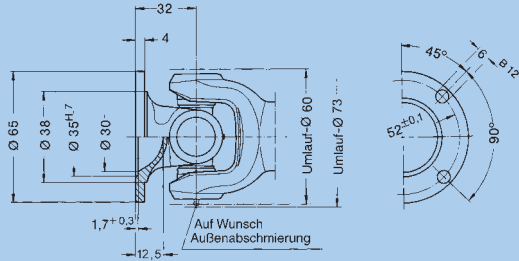


Kardan-Gelenkwellen

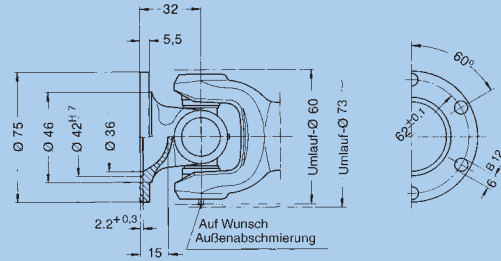
Baureihe 0.100

Nadellager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



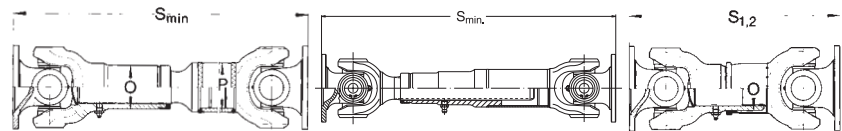
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.106.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.106.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.106.100	0.106.101	0.106.102	-	0.106.110	0.106.111	0.106.112	-	0.106.130	0.106.131	0.106.132
Beugungswinkel β	30	20	30	-	30	20	30	-	30	20	30
Flansch-Ø	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe
S_{min} bzw. S_1	260	260	315	-	290	290	345	-	180	180	236
S_2	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	256
X bzw. X_1	30	30	30	-	60	60	60	-	20	20	20
X_2	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	30
P_1	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	-	-	-
P_2	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-
P_3	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15
Anzahl der Flanschlöcher	4	6	-	-	4	6	-	-	4	6	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,000415	0,000587	0,000448	-	0,00044	0,000612	0,00047	-	0,00039	0,00056	0,00042
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00042	0,00059	0,00045
J_m /100 mm Normalrohr	0,000026	0,000026	0,000026	-	0,000026	0,000026	0,000026	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	1,77	1,95	2,02	-	1,87	2,04	2,11	-	1,39	1,56	1,64
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	1,54	1,71	1,78
G/100 mm Normalrohr	0,11	0,11	0,11	-	0,11	0,11	0,11	-	-	-	-

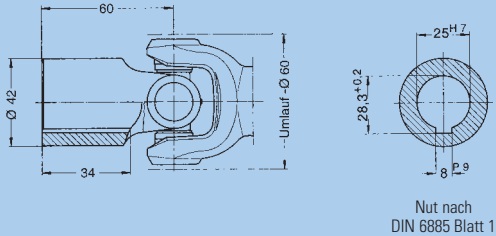
Größe 0.106

Md_{Nenn} 400 Nm

Md_{Grenz} 520 Nm

0.100

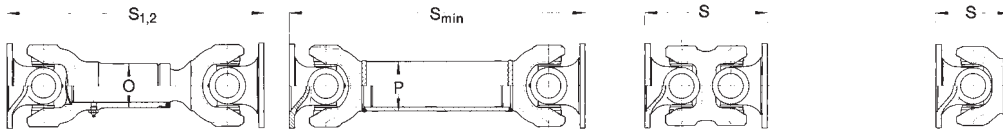
Md_{Nenn} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.



Beiderseits Anschlussnabe
ohne Passfedernut Endnummer: 0.106.XX2
mit Passfedernut Endnummer: 0.106.XX3

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

Kurzausführung II				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.106.140	0.106.141	0.106.142	-	0.106.200	0.106.201	0.106.202	-	0.106.300	0.106.301	0.106.302	0.106.400	0.106.401	0.106.402	-
30	20	30	-	30	20	30	-	30	20	30	30	20	30	-
65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	-	65	75	Nabe	65	75	Nabe	-
220	220	276	-	165	165	220	-	120	120	176	64	64	120	-
235	235	291	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	32 x 1,5	32 x 1,5	32 x 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	50 x 2	50 x 2	50 x 2	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	70 x 3	70 x 3	70 x 3	-	-	-	-	-	-	-	-
25x1,5x15	25x1,5x15	25x1,5x15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	6	-	-	4	6	-	-	4	6	-	4	6	-	-
0,00043	0,00060	0,00046	-	0,000336	0,00051	0,00036	-	0,00028	0,00045	0,00031	0,00015	0,00032	0,00018	-
0,00045	0,00062	0,00048	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,000026	0,000026	0,000026	-	-	-	-	-	-	-	-
1,58	1,75	1,83	-	1,16	1,34	1,41	-	0,99	1,16	1,24	0,56	0,73	0,80	-
1,63	1,80	1,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,11	0,11	0,11	-	-	-	-	-	-	-	-