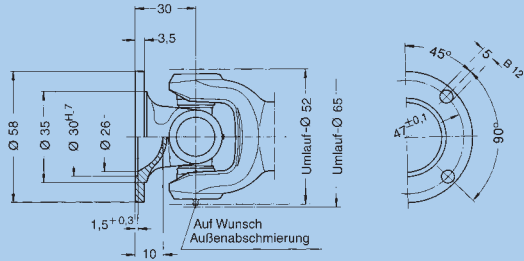


Kardan-Gelenkwellen

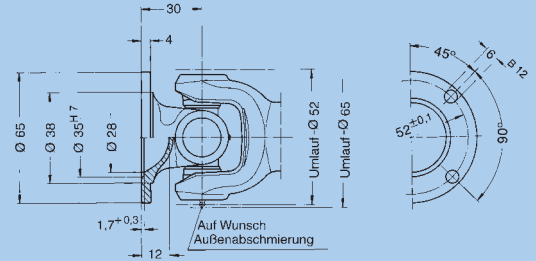
Baureihe 0.100

Nadellager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenndrehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



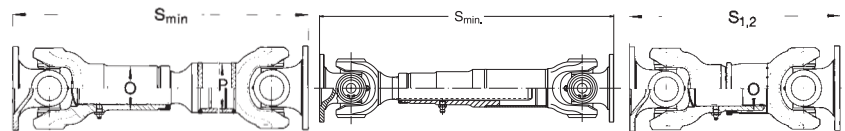
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.105.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.105.XX1

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr- \emptyset . Fettgedruckte Maße sind Vorzugs- \emptyset , größere \emptyset für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr- \emptyset
- P_3 = alternative Rohr- \emptyset

Gelenkwellen mit Längenausgleich



zus. Profilschutz auf Wunsch

kein Profilschutz möglich

Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung normaler Ausziehbereich				Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		
	0.105.100	0.105.101	0.105.102	-	0.105.110	0.105.111	0.105.112	-	0.105.130	0.105.131	0.105.132
Beugungswinkel β	30	25	30	-	30	25	30	-	30	25	30
Flansch- \emptyset	58	65	Nabe	-	58	65	Nabe	-	58	65	Nabe
S_{min} bzw. S_1	240	240	280	-	257	257	297	-	165	165	205
S_2	-	-	-	-	-	-	-	-	175	175	215
X bzw. X_1	25	25	25	-	40	40	40	-	20	20	20
X_2	-	-	-	-	-	-	-	-	25	25	25
P_1	28 x 1,5	28 x 1,5	28 x 1,5	-	28 x 1,5	28 x 1,5	28 x 1,5	-	-	-	-
P_2	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	40 x 2	40 x 2	40 x 2	-	-	-	-
P_3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12	-	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12	-	20x1,5x12	20x1,5x12	20x1,5x12
Anzahl der Flanschlöcher	4	4	-	-	4	4	-	-	4	4	-
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,000185	0,00022	0,00019	-	0,00019	0,000225	0,000195	-	0,00018	0,00021	0,000185
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00021	0,00024	0,000215
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,000017	0,000017	0,000017	-	0,000017	0,000017	0,000017	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	1,18	1,25	1,31	-	1,26	1,33	1,39	-	0,93	1,00	1,07
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	0,98	1,05	1,12
G/100 mm Normalrohr	0,1	0,1	0,1	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	-

